




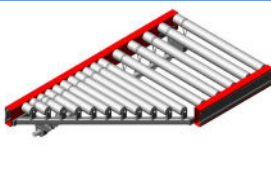
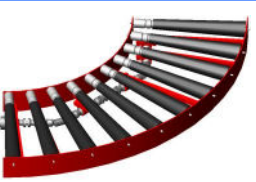

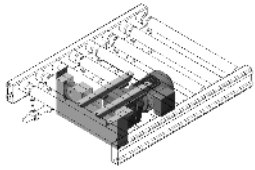
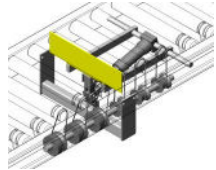
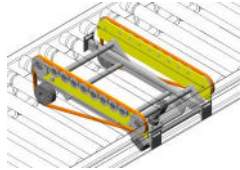
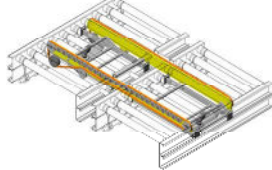
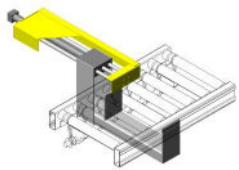

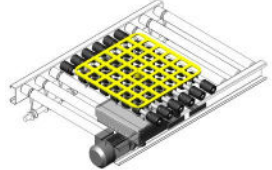

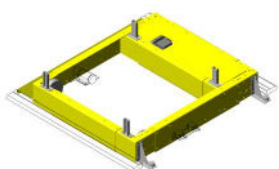
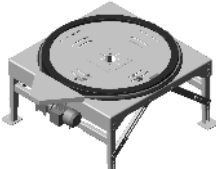
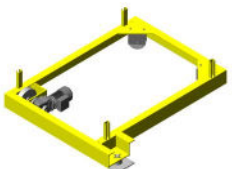
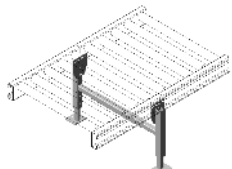


# PRODUKTKATALOG – Rullbanesystem 100

## Produktöversikt AX 100 Axeldrivet och FR100 Flatremdrivet

			
<b>Funktion och egenskaper axeldrivet rullbanesystem</b>	<b>Rullbana Axeldriven Typ AX</b>	<b>Rullbana Flatremdriven Typ FR</b>	<b>Rullbana Odriven Typ AO</b>
<a href="#">Sida 3 - 4</a>	<a href="#">Sida 5</a>	<a href="#">Sida 6</a>	<a href="#">Sida 7</a>
			
<b>Grind driven/oddriven Typ DG / OG</b>	<b>Vinkelanslutning typ VA</b>	<b>Kurvor 90 graders Typer DKA, HJK</b>	<b>Kurvor 45 graders Typer DKA, HJK</b>
<a href="#">Sida 8</a>	<a href="#">Sida 9</a>	<a href="#">Sida 10 - 14</a>	<a href="#">Sida 15 - 16</a>
			
<b>Drivenheter Typ DR, DU, DRO,</b>	<b>Stopp Typer SS, PS, HS, RB, OS</b>	<b>Vinkelväxel - enkel Typer VR, VK</b>	<b>Vinkelväxel - dubbel Typer VR, VK</b>
<a href="#">Sida 16 - 19</a>	<a href="#">Sida 21-24</a>	<a href="#">Sida 25 - 26</a>	<a href="#">Sida 27 - 28</a>
			
<b>Pusher</b>	<b>Medbringarväxel</b>	<b>Vändare Typer VDP, VDM</b>	<b>Godslyftare Typ GL</b>
<a href="#">Sida 29</a>	<a href="#">Sida 30</a>	<a href="#">Sida 31</a>	<a href="#">Sida 32</a>
			
<b>Transfervagn</b>	<b>Vridmodul</b>	<b>Svängmodul</b>	<b>Benstöd Typer BS, BSF</b>
<a href="#">Sida 33</a>	<a href="#">Sida 34</a>	<a href="#">Sida 35</a>	<a href="#">Sida 36 - 37</a>

**Produktöversikt AX 100 och FR100 Flatremsdrivet**

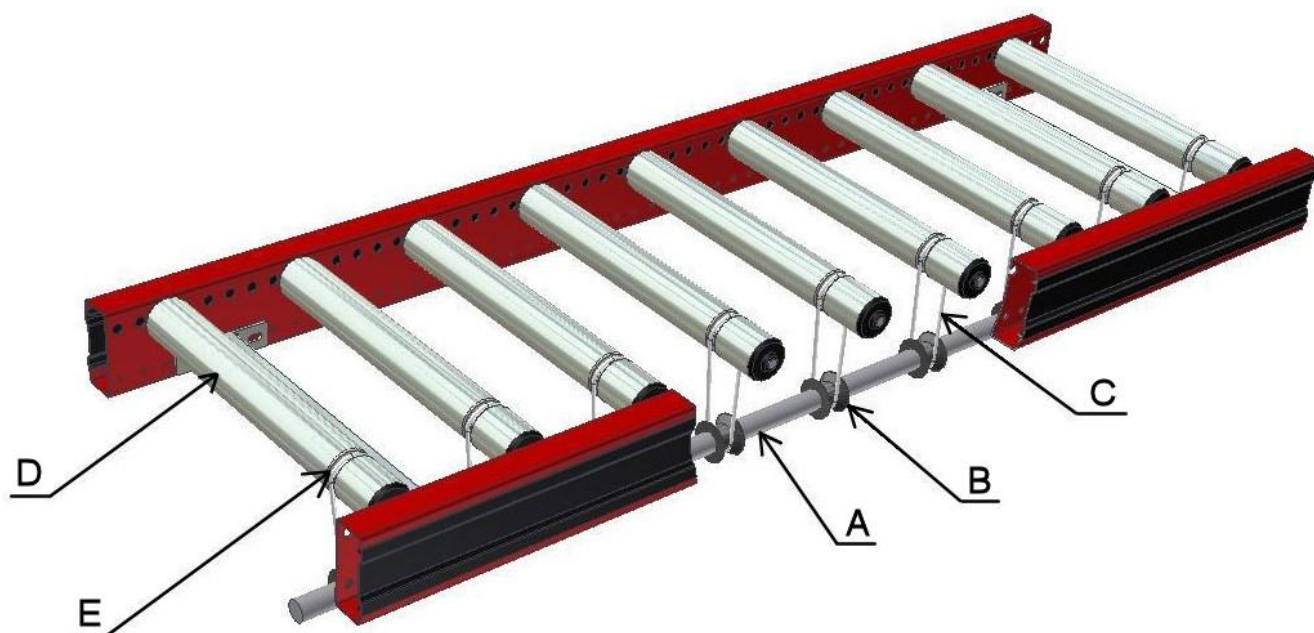
			
<b>Fasta ändstopp</b>	<b>Brythjul och vändpinne</b>	<b>Sidostyrningar</b>	<b>Gångplåt</b>
<a href="#">Sida 38 - 40</a>	<a href="#">Sida 41 - 42</a>	<a href="#">Sida 43 - 45</a>	<a href="#">Sida 46</a>
			
<b>Skarvplåt och fästvinkel</b>	<b>Givarfästen</b>	<b>Trappor</b>	<b>Bandtransportör Typ BT</b>
<a href="#">Sida 47-48</a>	<a href="#">Sida 49 - 50</a>	<a href="#">Sida 51</a>	<a href="#">Sida 52 - 53</a>



## Funktionen hos ett axeldrivet system

### **AX 100** Det kompletta alternativet.

- Drivningen av transportrullarna *D* sker från en roterande underliggande, längsgående axel *A*.
- På axeln *A* löper friktionsdrivna drivtrissor *B*.
- En elastisk polyuretanrem *C* överför drivkraften från den längsgående drivaxeln *A* via friktionstrissan *B* till transportörullen *D*.
- Transportörullen *D* är försedd med en fjädrande axel för enkel montering, samt ett eller två intryckta spår *E* som polyuretanremmen *C* löper i.
- Transportörsystemets drivaxel används även för framdrivning av ett stort antal funktioner, utöver transportörullarna, vilket beskrivs i kommande dokument.



## Egenskaper

### AX 100 Det kompletta alternativet

#### **Drivenheten:**

Som är en kuggväxelmotor, placeras flexibelt längs drivaxeln. Kraftöverföringen mellan motor och axel sker med precisionsrullkedja eller kuggrem.

#### **Fördelar:**

- Placering kan ske med hänsyn till arbetsplatser, service, kabeldragning m.m.
- Ljudnivån är mycket låg.

#### **Längsgående drivaxel:**

Drivaxeln kan överföra mycket stora effekter över långa distanser.

#### **Fördelar:**

- Mycket långa transportörer med drivning från en drivenhet.
- Placering av drivenheten enligt kundens önskemål.
- Ett flertal andra drivfunktioner kan utnyttja den längsgående drivaxeln.
- Färre antal drivenheter än andra transportörsystem.

#### **Separat drivning av varje rulle:**

Med separat drivning av varje rulle uppnår man flera positiva effekter.

#### **Fördelar:**

- Framdrivningseffekten påverkas endast marginellt om en drivrem skulle gå av.
- Lätt att åtgärda i samband med service.
- Rullens inspänning med drivremmen ger en lägre ljudnivå än flertalet alternativa drivsystem.

#### **Friktdriven ackumulering:**

Drivtrissans effektbehov för framdrivning är mycket låg.

Drivremmar kan enkelt kopplas bort, rotationsriktningen på rullen kan ändras genom att vända remmen.

#### **Fördelar:**

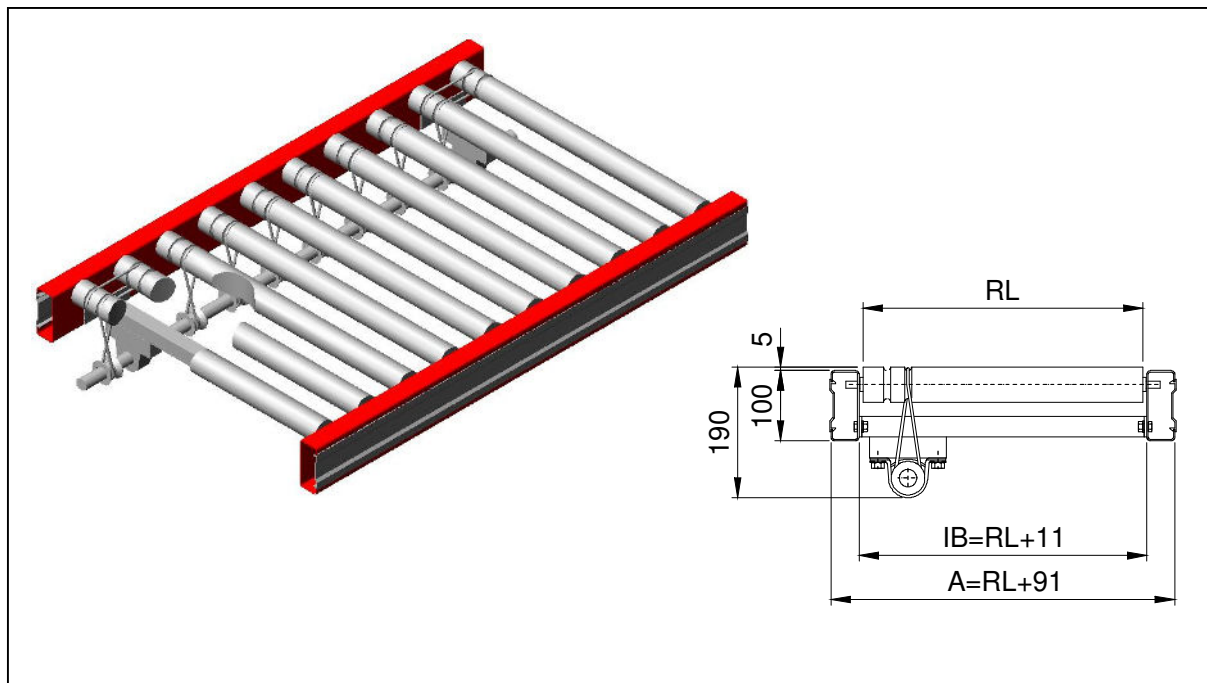
- Mycket låg driveffekt per drivrem.
- Justering av ackumuleringstrycket eller framdrivningskraften är enkel att utföra.

### Summering av systemets fördelar:

- Låg ljudnivå
- Få drivenheter
- Kostnadseffektivt
- Mycket stor flexibilitet
- Hög driftsäkerhet
- Servicevänligt
- Lätt att installera
- Enkelt att komplettera
- Modulära funktioner



## AX100 – Rullbana, driven ackumulerande typ AX

**Användningsområde:**

Rullbana för transport av styckegods med vikter upp till 100 kg/m.

**Tekniska data:**

Driven ackumulerande rullbana.

Ramverk: C-profilstål 15x40x100x40x15x2 mm.

Sektionslängder: 468, 936, 1404, 1872, 2340 och 2808 mm.

Rulllängder: 300, 400, 500, 600, 700, 800 och 900 mm.

Rulldelningar: 52, 78, 104, 130, 156 och 208 mm.

Rulltyp: Ø50x1,5 mm, kullagrad.

Drivenhet: AX100 typ DR.

Transporthastigheter: Se datablad för drivenhet.

Benstöd: AX100 typ BS. Vid godsvikter över 70 kg/m ska avståndet mellan benstöden vara högst 1,4 m.

**Ytbehandling:**

Ramverk: RAL3020 (röd) eller elförzinkning.

Övriga delar: Elförzinkning.

**Övrigt:**

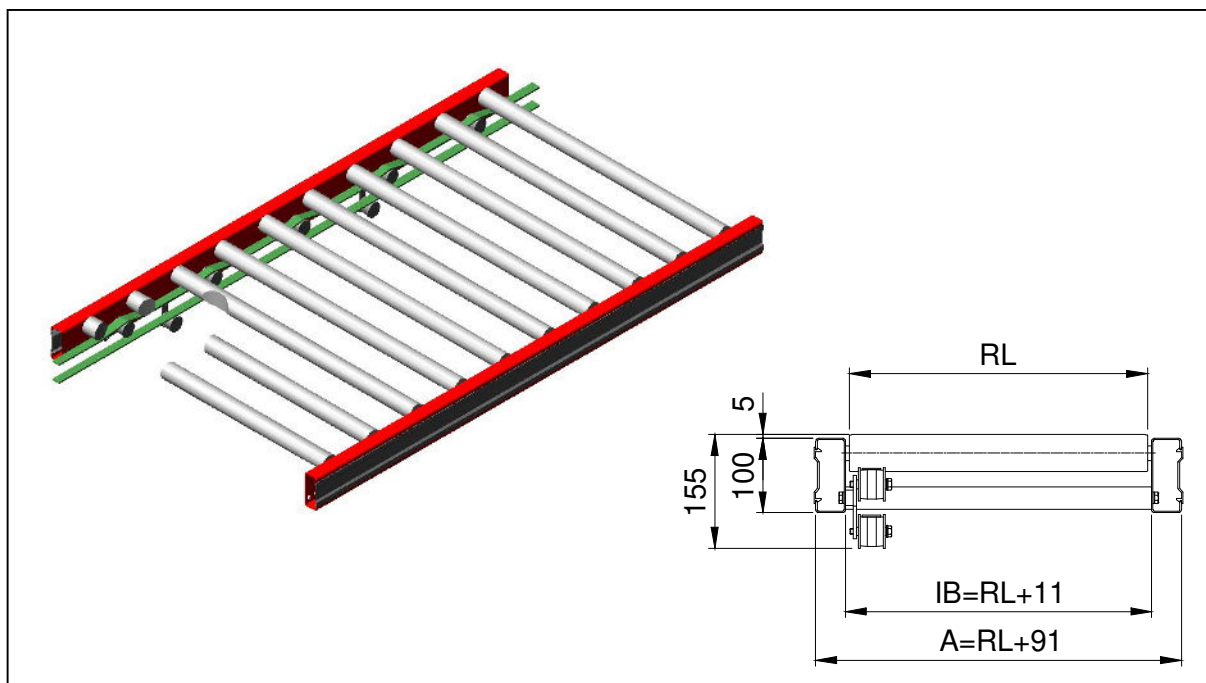
Rullbanan är som standard utrustad med drivtrissor för ackumulerande drift. Mot tillägg kan rullbanan förses med drivtrissor som även klarar fast drift.

Täcklock i svart plast till ramen ingår.

Andra rulllängder, rulldelningar, rulltyper, material och färger mot förfrågan.



## FR100 – Rullbana , flatremsdriven Typ FR



### Användningsområde:

Rullbana för transport av styckegods med vikter upp till 100 kg/m.

### Tekniska data:

Driven ackumulerande rullbana.

Ramverk: C-profilstål 15x40x100x40x15x2 mm.

Sektionslängder: 468, 936, 1404, 1872, 2340 och 2808 mm.

Rulllängder: 300, 400, 500, 600, 700, 800 och 900 mm.

Rulldelningar: 78, 104, 130, 156 och 208 mm.

Rulltyp: Ø50x1,5 mm, kullagrad.

Drivenhet: FR100 typ DU.

Transporthastigheter: Se datablad för drivenhet.

Benstöd: AX100 typ BS. Vid godsvikter över 70 kg/m ska avståndet mellan benstöden vara högst 1,4 m.

### Ytbehandling:

Ramverk: RAL3020 (röd) eller elförzinkning.

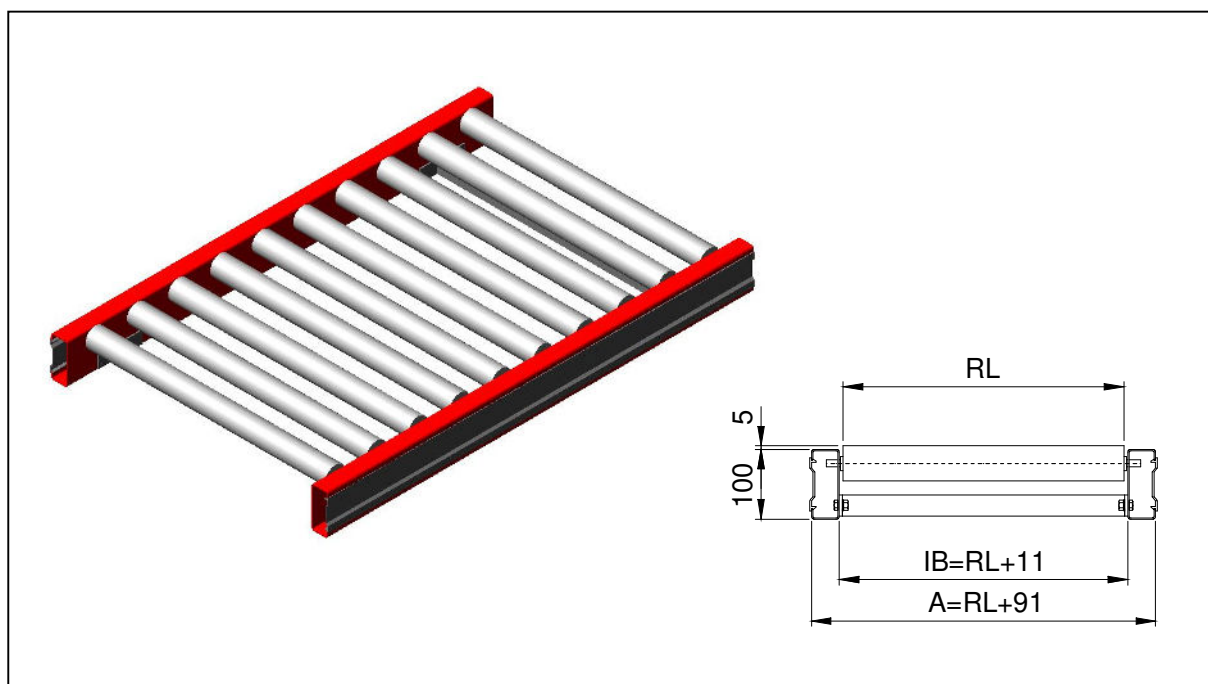
Övriga delar: Elförzinkning.

### Övrigt:

Täcklock i svart plast till ramen ingår.

Andra rulllängder, rulldelningar, rulltyper, material och färger mot förfrågan



**AX100 – Rullbana, odriven Typ AO****Användningsområde:**

Rullbana för transport av styckegods med vikter upp till 100 kg/m.

**Tekniska data:**

Odriven rullbana.  
Ramverk: C-profilstål 15x40x100x40x15x2 mm.  
Sektionslängder: 468, 936, 1404, 1872, 2340 och 2808 mm.  
Rulllängder: 300, 400, 500, 600, 700, 800 och 900 mm.  
Rulldelningar: 52, 78, 104, 130, 156 och 208 mm.  
Rulltyp: Ø50x1,5 mm.  
Benstöd: AX100 typ BS. Vid godsvikter över 70 kg/m ska avståndet mellan benstöden vara högst 1,4 m.

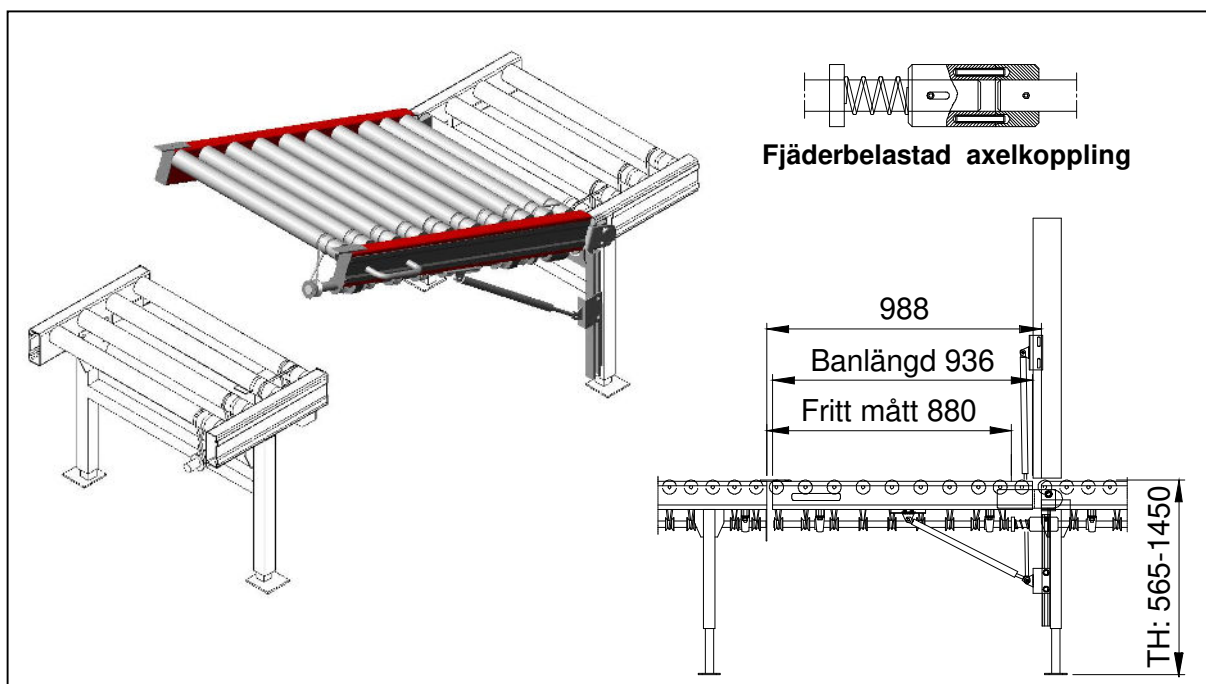
**Ytbehandling:**

Ramverk: RAL3020 (röd) eller elförzinkning.  
Övriga delar: Elförzinkning.

**Övrigt:**

Täcklock i svart plast till ramen ingår.  
Andra rulllängder, rulldelningar, rulltyper, material och färger mot förfrågan.



**AX100 – Grind, driven/oddriven Typ DG/OG****Användningsområde:**

För fri passage genom rullbana.

**Tekniska data:**

Driven ackumulerande eller oddriven rullbana.

Ramverk: C-profilstål 15x40x100x40x15x2 mm och fyrkantsrör.

Rullängder: 300, 400, 500, 600, 700, 800 och 900 mm.

Rulldelningar: 52 och 104 mm.

Rulltyp: Ø50x1,5 mm, kullagrad.

Lyfthjälp: Gasfjäder.

Drivet utförande: Drivning sker från anslutande bana via en fjäderbelastad axelkoppling.

Transporthastigheter: Se datablad för drivenhet AX100 typ DR. Max hastighet 20 m/min.

Benstöd: Föreses med fäste för gasfjäder.

**Ytbehandling:**

Ramverk: RAL3020 (röd) eller elförzinkning.

Övriga delar: Elförzinkning.

**Övrigt:**

För att inget gods av misstag skall ramla ner på golvet när grinden är öppen bör den placeras så att den i uppfällt läge fungerar som ett stopp.

Mot tillägg kan rullbanan förses med drivtrissor som även klarar fast drift.

Täcklock i svart plast till ramen ingår.

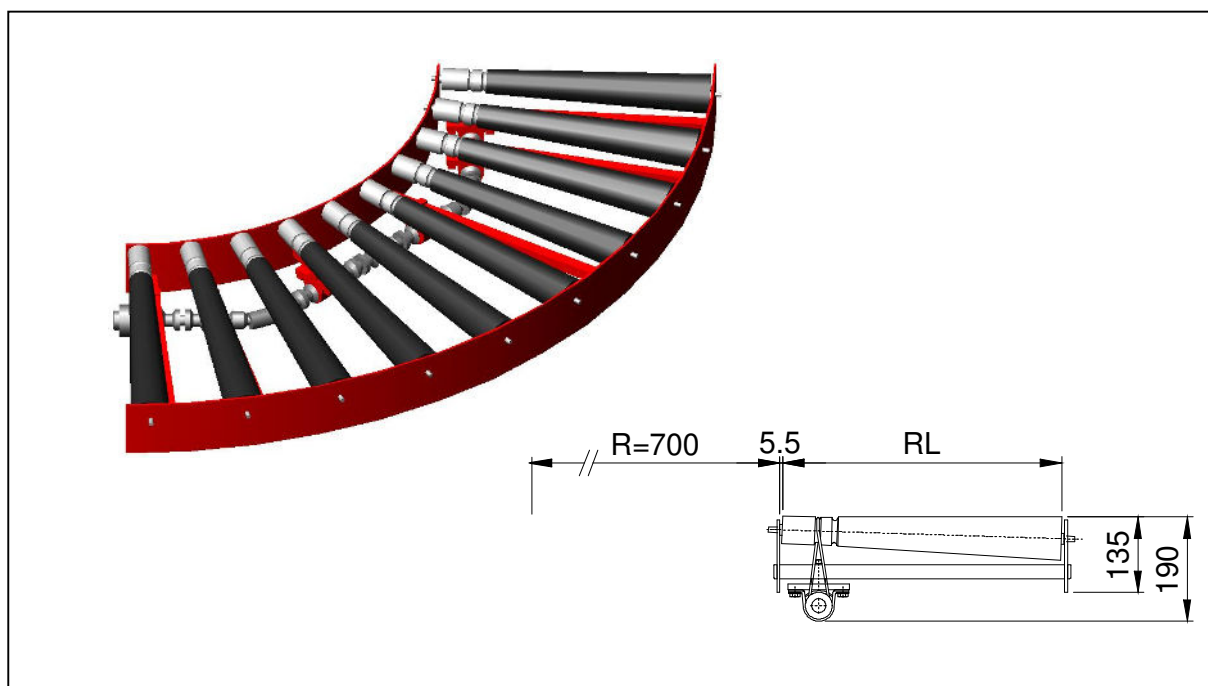
Dubbel grind, andra banlängder, rullängder, rulltyper, material och färger mot förfrågan.







## AX100 – Kurva, driven 90° Typ DKA

**Användningsområde:**

90° ändring av transportriktningen. Godsets riktning gentemot rullbanan bibehålles.

**Tekniska data:**

Fast driven rullbanekurva med koniska rullar.  
Ramverk: Plattstål och fyrkantsrör.  
Rullängder: 300, 400, 500, 600, 700, 800 och 900 mm.  
Rulldelningar: 10 rullar ger rulldelning 115 mm vid innerspantet.  
19 rullar ger rulldelning 58 mm vid innerspantet.  
Rulltyp: Ø50x1,5 mm, kullagrad med rostfri axel och koniska segment i formsprutad plast.  
Drivning: Sker från anslutande bana via en axelkoppling.  
Transporthastigheter: Se datablad för drivenhet AX100 typ DR.  
Benstöd: AX100 typ BS.

**Ytbehandling:**

RAL3020 (röd) eller elförzinkning.

**Övrigt:**

En kurva med koniska rullar kan ej användas som lutande kurva. Ska kurvan luta måste någon av de graviterande kurvorna, hjulkurva AX100 typ HJK eller kurva, odriven med delade rullar, användas.

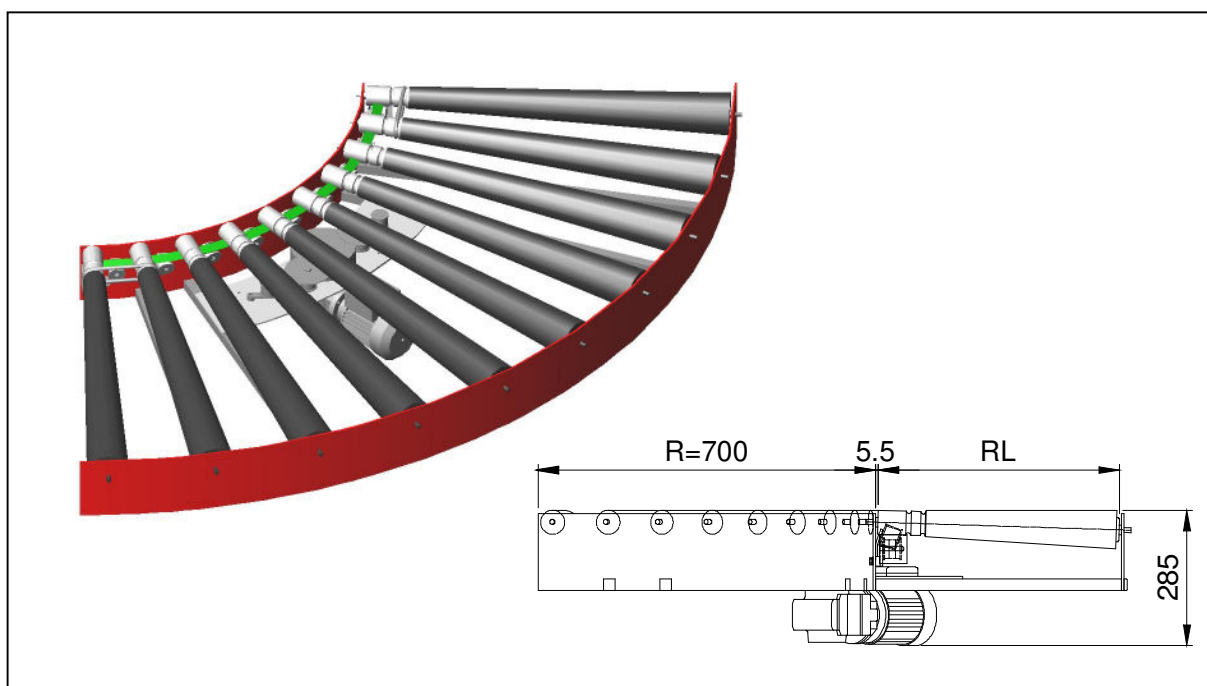
Skarvplåt mot anslutande banor ingår.

För rullängd 400 mm och längre finns möjlighet att placera en drivenhet i kurvan. Kontakta **Witting MH** för mer information.

Andra rullängder, rulltyper, material och färger mot förfrågan.



## FR100 – Kurva, flatremsdriven, 90° Typ DKA



### Användningsområde:

90° ändring av transportriktningen. Godsets riktning gentemot rullbanan bibehålles.

### Tekniska data:

Fast driven rullbanekurva med koniska rullar.  
 Ramverk: Plattstål och fyrkantrör.  
 Rulllängder: 400, 500, 600, 700, 800 och 900 mm.  
 Rulldelningar: 10 rullar ger rulldelning 115 mm vid innerspantet.  
 16 rullar ger rulldelning 69 mm vid innerspantet.  
 Rulltyp:  $\varnothing 50 \times 1,5$  mm, kullagrad med rostfri axel och koniska segment i formsprutad plast.  
 Drivning: Snäckväxelmotor.  
 Motoreffekt: 0,25 kW.  
 Spänning: 230/400 V<sub>AC</sub>, 50 Hz.  
 Kapslingsklass: IP55.  
 Transporthastigheter: 9, 12, 15, 20 och 30 m/min.  
 Benstöd: AX100 typ BS.

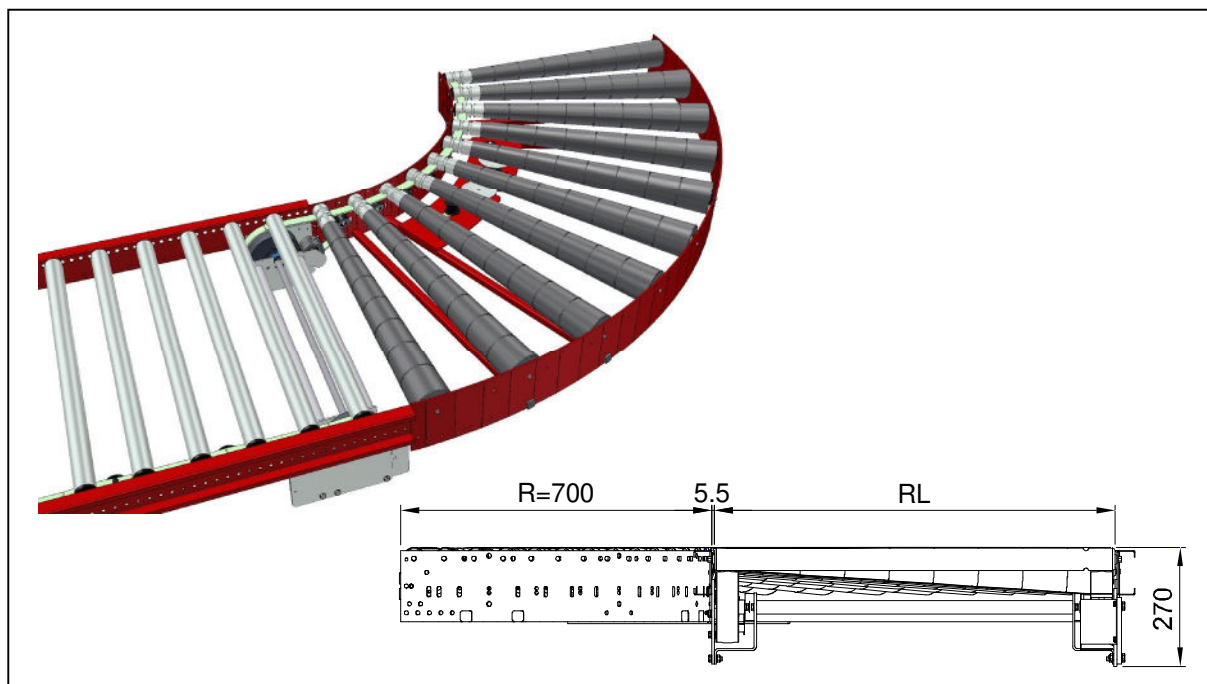
### Ytbehandling:

RAL3020 (röd) eller elförzinkning.

### Övrigt:

Skarvplåt mot anslutande banor ingår.  
 Andra rulllängder, rulltyper, material, transporthastigheter och färger mot förfrågan.



**FR100 – Kurva, slavdriven 90°****Användningsområde:**

90° ändring av transportriktningen. Godsets riktning gentemot rullbanan bibehålles.

**Tekniska data:**

Fast driven rullbanekurva med koniska rullar.  
Ramverk: Plattstål och fyrkantrör.  
Rullängder: 400, 500, 600, 700, 800 och 900 mm.  
Rulldelningar: 10 rullar ger rulldelning 115 mm vid innerspantet.  
16 rullar ger rulldelning 69 mm vid innerspantet.  
Rulltyp:  $\varnothing 50 \times 1,5$  mm, kullagrad med rostfri axel och koniska segment i formsprutad plast.  
Drivning: Slavdriven via överföringsdrift från anslutande rak rullbana. Den raka rullbanan måste ligga före kurvan sett i transportriktningen.  
Transporthastigheter: Se datablad för drivenhet FR100 typ DU.  
Benstöd: AX100 typ BS.

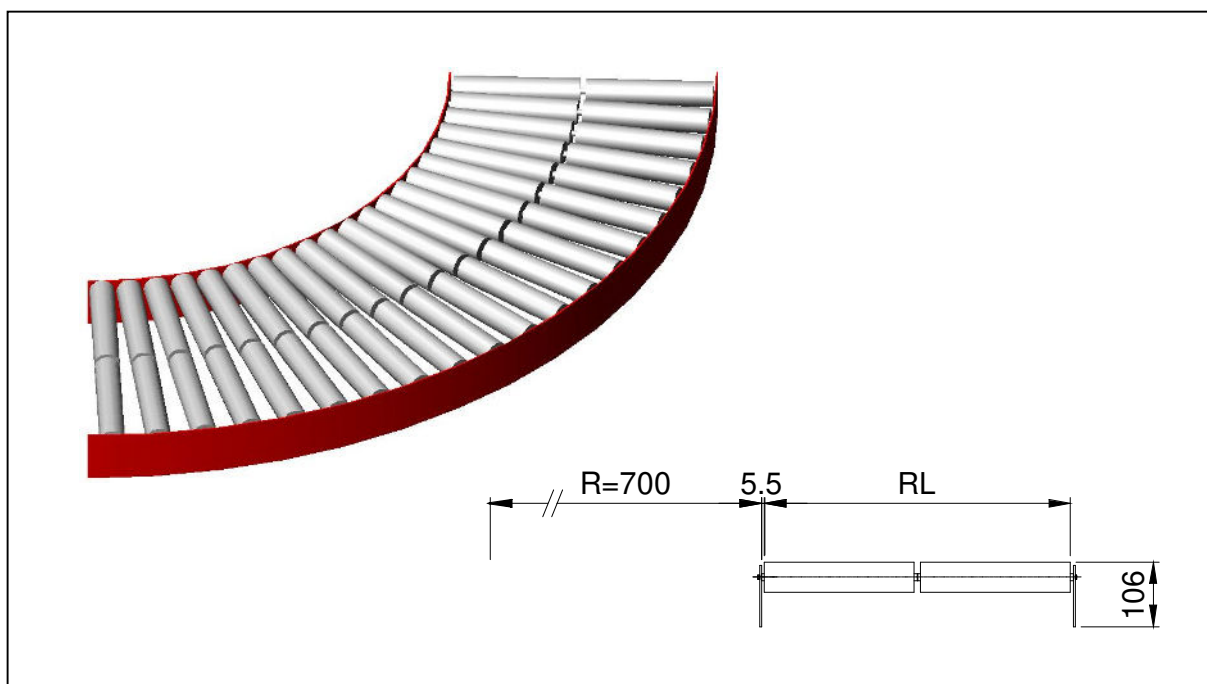
**Ytbehandling:**

RAL3020 (röd) eller elförzinkning.

**Övrigt:**

Skarvplåt mot anslutande banor ingår.  
Andra rullängder, rulltyper, material och färger mot förfrågan.



**AX100 – Kurva, odriven med delade rullar 90°****Användningsområde:**

90° ändring av transportriktningen.

**Tekniska data:**

Ramverk:	Plattstål.
Rullängder:	300, 400, 500, 600 och 700 mm.
Rulldelningar:	52 mm vid innerspannet.
Rulltyp:	Ø50x1,5 mm.
Benstöd:	AX100 typ BS.

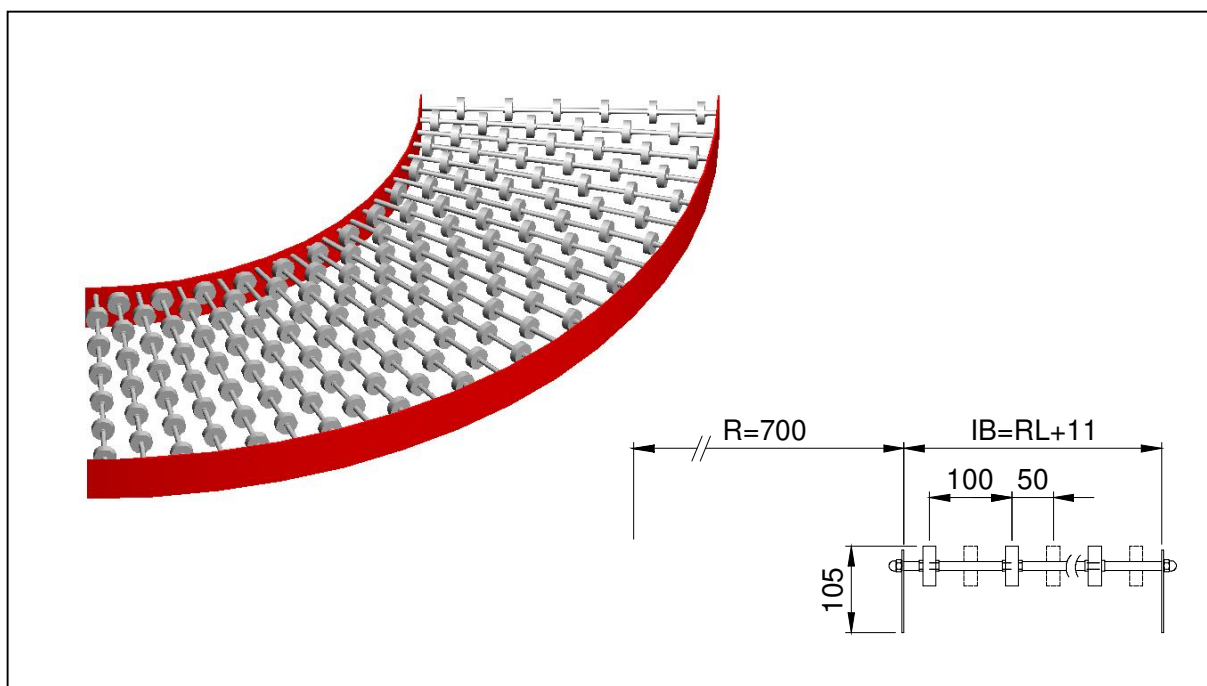
**Ytbehandling:**

RAL3020 (röd) eller elförzinkning.

**Övrigt:**

Kan användas som graviterande kurva.  
Andra rullängder, material och färger mot förfrågan.



**AX100 – Kurva, odriven hjulkurva 90° Typ HJK****Användningsområde:**

90° ändring av transportriktningen.

**Tekniska data:**

Ramverk:	Plattstål.
Rullängder:	300, 400, 500, 600 och 700 mm.
Rulldelningar:	44 mm vid innerspannet.
Hjul typer:	Stål eller plast. $\varnothing$ 48 mm.
Benstöd:	AX100 typ BS.

**Ytbehandling:**

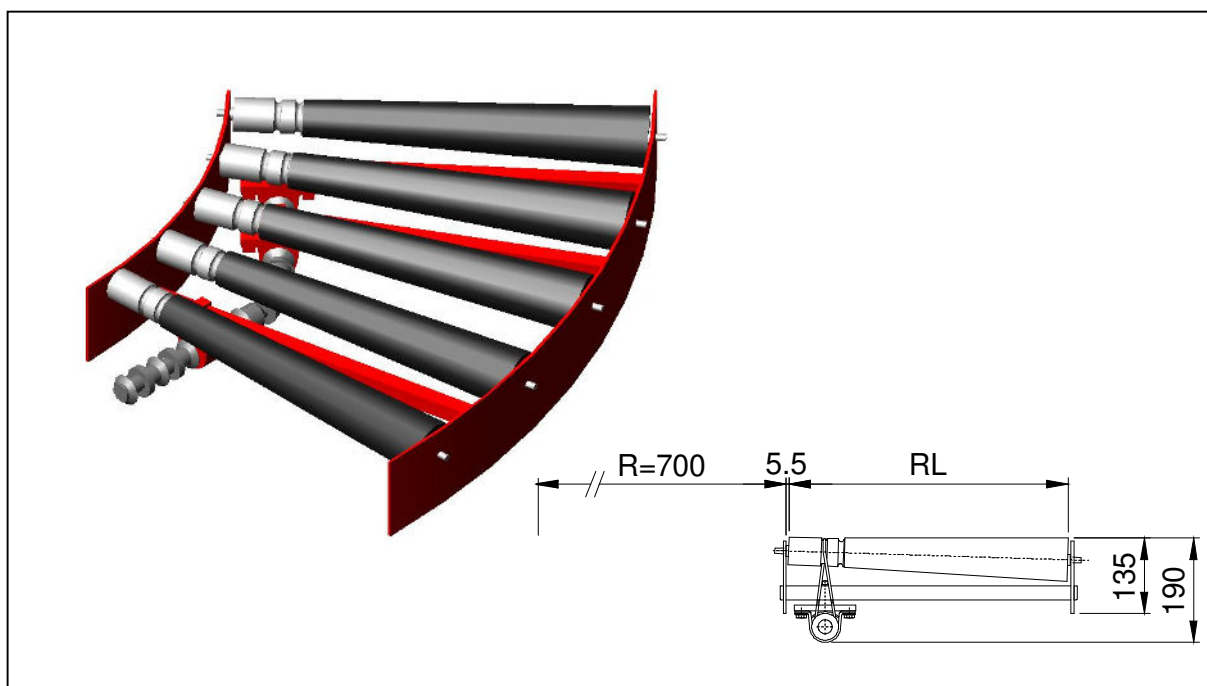
RAL3020 (röd) eller elförzinkning.

**Övrigt:**

Kan användas som graviterande kurva.  
Andra rullängder, material och färger mot förfrågan.



## AX100 – Kurva, driven 45° Typ DKA



### Användningsområde:

45° ändring av transportriktningen. Godsets riktning gentemot rullbanan bibehålles.

### Tekniska data:

Fast driven rullbanekurva med koniska rullar.  
 Ramverk: Plattstål och fyrkantsrör.  
 Rullängder: 300, 400, 500, 600, 700, 800 och 900 mm.  
 Rulldelningar: 5 rullar ger rulldelning 122 mm vid innerspantet.  
 9 rullar ger rulldelning 61 mm vid innerspantet.  
 Rulltyp: Ø50x1,5 mm, kullagrad med rostfri axel och koniska segment i formsprutad plast.  
 Drivning: Sker från anslutande bana via en axelkoppling.  
 Transporthastigheter: Se datablad för drivenhet AX100 typ DR.  
 Benstöd: AX100 typ BS.

### Ytbehandling:

RAL3020 (röd) eller elförzinkning.

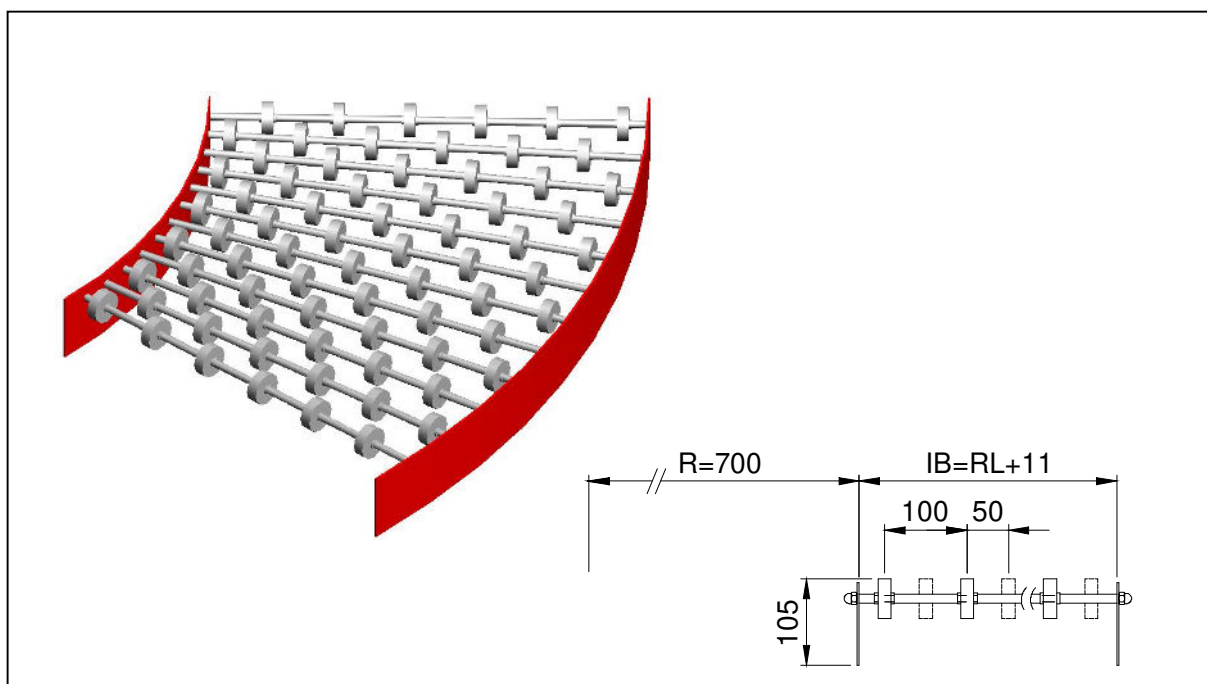
### Övrigt:

En kurva med koniska rullar kan ej användas som lutande kurva. Ska kurvan luta måste någon av de graviterande kurvorna, hjulkurva AX100 typ HJK eller kurva, odriven med delade rullar, användas.

Skarvplåt mot anslutande banor ingår.

Andra rullängder, rulltyper, material och färger mot förfrågan.



**AX100 – Kurva, odriven hjulkurva 45° Typ HJK****Användningsområde:**

45° ändring av transportriktningen.

**Tekniska data:**

Ramverk:	Plattstål.
Rullängder:	300, 400, 500, 600 och 700 mm.
Rulldelningar:	46 mm vid innerspannet.
Hjul typer:	Stål eller plast. $\varnothing$ 48 mm.
Benstöd:	AX100 typ BS.

**Ytbehandling:**

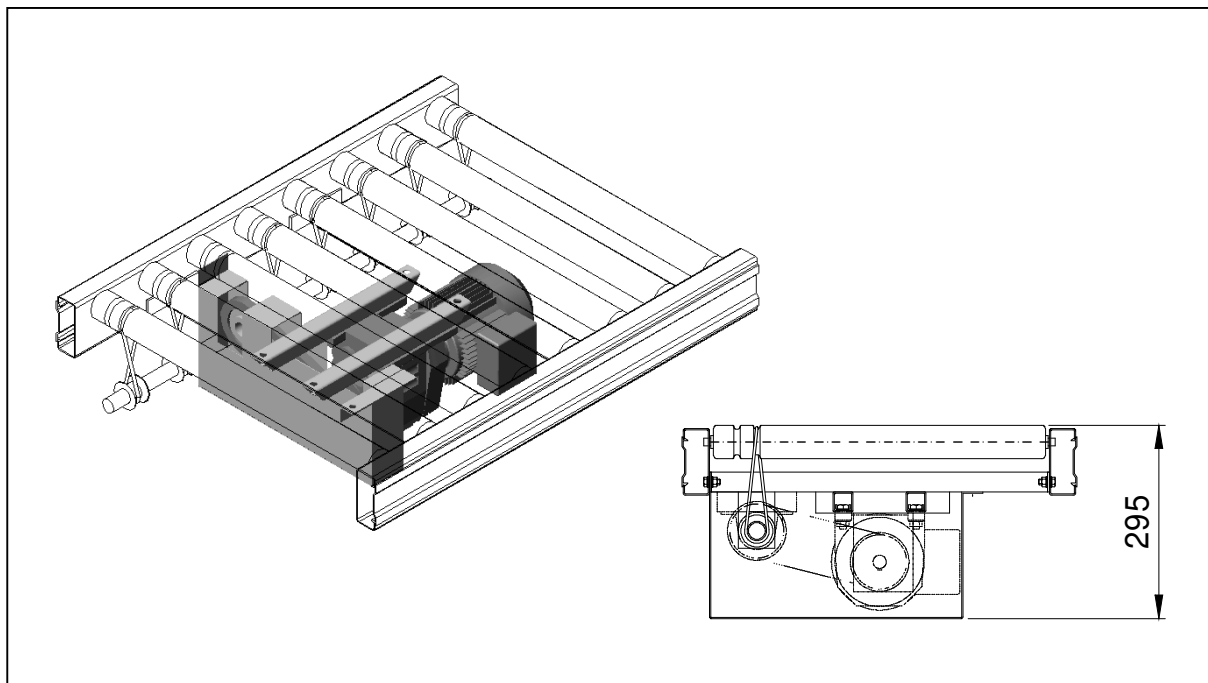
RAL3020 (röd) eller elförzinkning.

**Övrigt:**

Kan användas som graviterande kurva.  
Andra rullängder, material och färger mot förfrågan.





**AX100 – Drivenhet Typ DR****Användningsområde:**

För drivning av rullbanesystem AX100.

**Tekniska data:**

Växeltyp:	Kuggväxelmotor.
Kraftöverföring:	Kuggremstransmission mellan motor och drivaxel.
Motorfäste:	C-profil för steglös inställning.
Motoreffekter:	0,25, 0,37, 0,55 och 0,75kW.
Spänning:	230/400 V <sub>AC</sub> , 50 Hz.
Kapslingsklass:	IP55.
Transporthastigheter:	9, 12, 15 och 20 m/min.
Finns för rullängder:	300, 400, 500, 600, 700, 800 och 900 mm.

**Ytbehandling:**

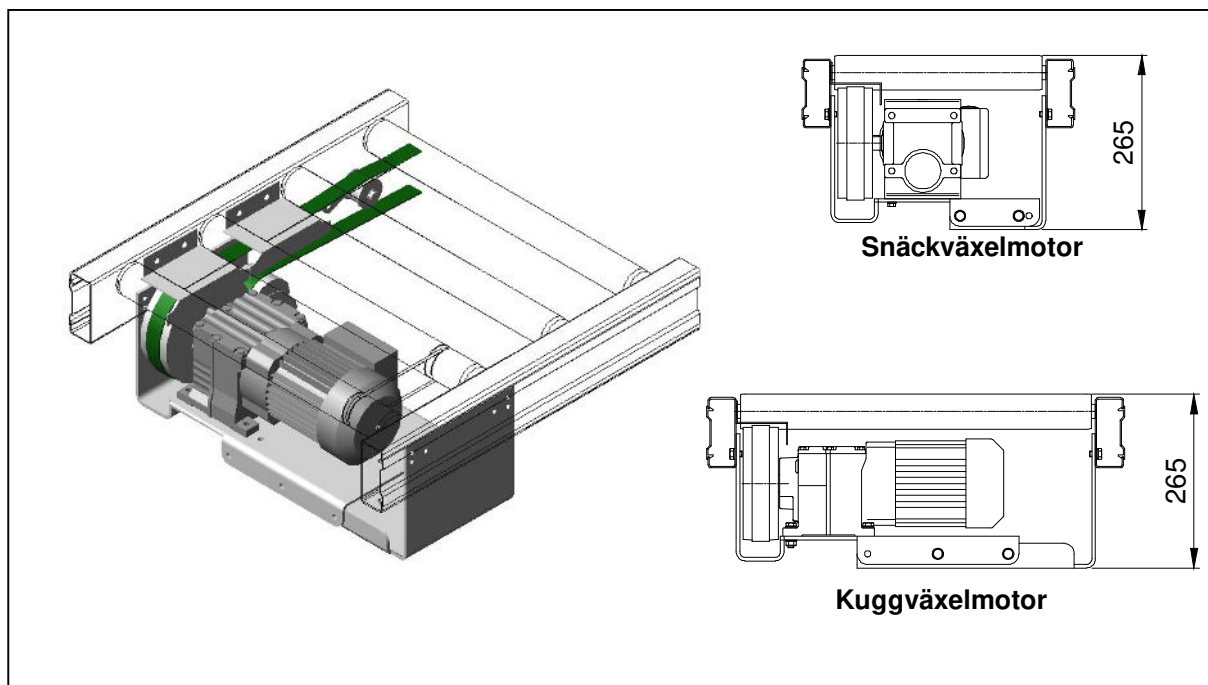
Elförzinkning.

**Övrigt:**

Andra motoreffekter och transporthastigheter mot förfrågan.



## FR100 – Drivenhet för flatrem, underliggande Typ DU



### Användningsområde:

För drivning av rullbanesystem FR100.

### Tekniska data:

Växeltyp:	Kuggväxelmotor eller snäckväxelmotor, se tabell nedan.
Motoreffekt:	0,25 , 0,37 och 0,55 kW, se tabell nedan.
Spänning:	230/400 V <sub>AC</sub> , 50 Hz.
Kapslingsklass:	IP55.
Transporthastigheter:	9, 12, 15, 20 och 30 m/min, se tabell nedan.
Finns för rullängder:	300, 400, 500, 600, 700, 800 och 900 mm.
Transportörlängd:	Max 15 m per drivenhet eller max 100 rullar per drivenhet.

### Ytbehandling:

Elförzinkning.

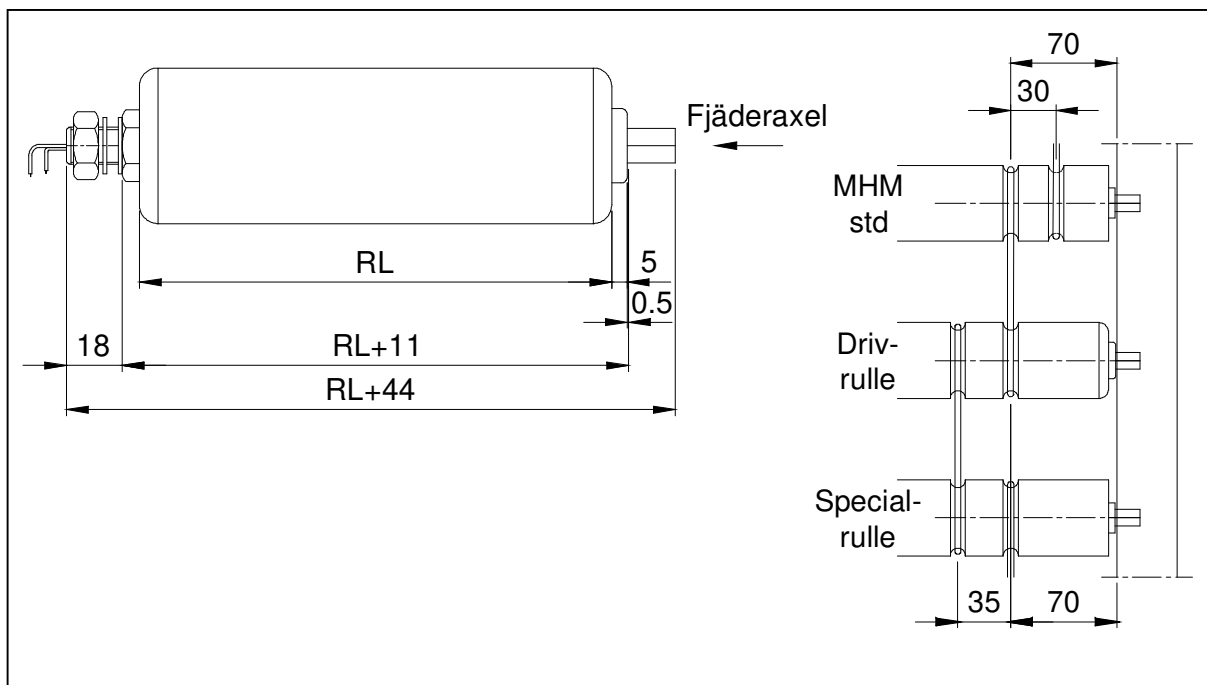
### Övrigt:

Andra motoreffekter och transporthastigheter mot förfrågan.

Motoreffekt	0,25 kW	0,37 kW	0,55 kW	
Transporthastighet	9 – 30 m/min	9 – 30 m/min	9 – 12 m/min	15 – 30 m/min
Rullängd 300 mm	Snäckväxelmotor	Snäckväxelmotor	Finns ej	Snäckväxelmotor
Rullängd 400 mm	Kuggväxelmotor	Snäckväxelmotor	Finns ej	Snäckväxelmotor
Rullängd / 500 mm	Kuggväxelmotor	Kuggväxelmotor	Finns ej	Kuggväxelmotor



## AX100 – Drivrulle Typ DRO



### Användningsområde:

Drivning av kortare rullbanor. Fast drift.

### Tekniska data:

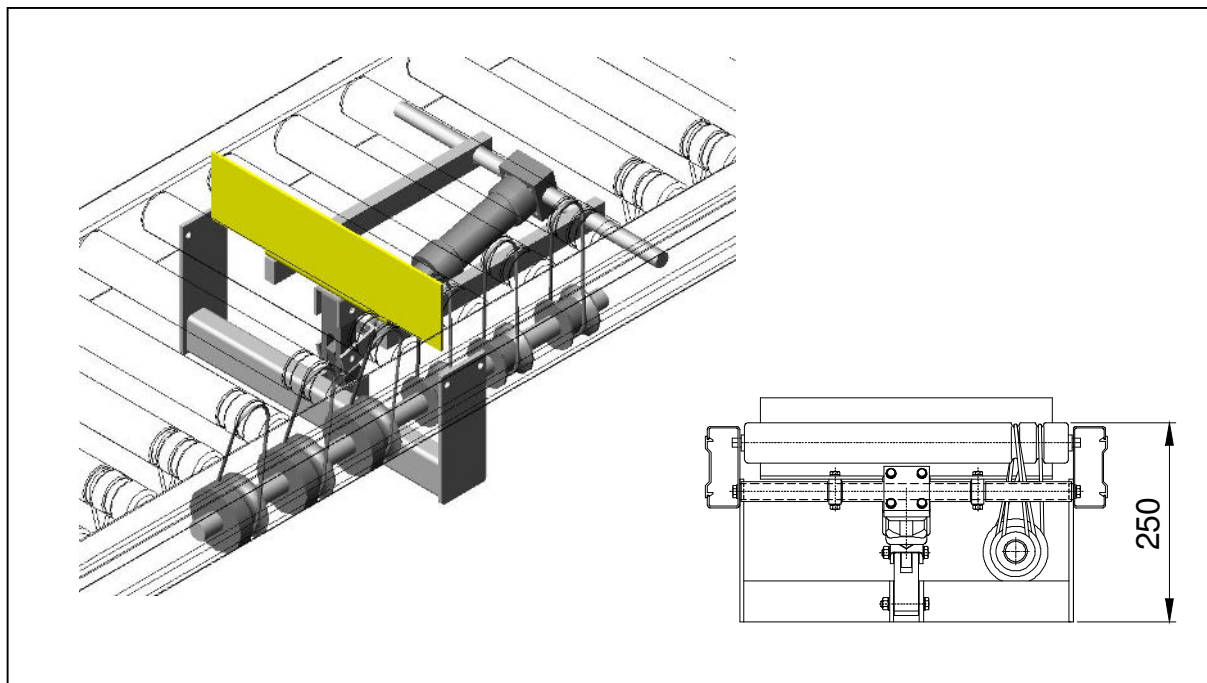
Effekt:	43 W vid 24 V <sub>DC</sub> .
Spänning:	Nominell 24 V <sub>DC</sub> - min 16 V <sub>DC</sub> , max 28 V <sub>DC</sub> .
Märkström:	1,8 A.
Kapslingsklass:	IP54 (IP66 mot förfrågan).
Transporthastigheter:	9, 12, 15 och 20 m/min.
Rullängder:	300, 400, 500, 600, 700, 800 och 900 mm.
Rulltyp:	Ø50x1,5 mm.
Rullvikt:	1,5 kg (RL=300 mm) + 0,2 kg/100 mm.
Statisk belastning:	Max 50 kg.
Framdrivningskraft:	Max 420 N vid 6 slavdrivna rullar (3 på vardera sidan).
Driven banlängd:	Då max 6 rullar (3 på vardera sidan) bör slavdrivas av en drivrulle är det beroende på rulldelningen, se tabell nedan.
Temperatur:	+5°C - +40°C. (0°C - -28°C mot förfrågan).

### Ytbehandling:

Elförzinkad mantel.

Rulldelning [mm]	52	78	104	130	156	208
Max driven banlängd [mm]	312	468	624	780	936	1248



**AX100 – Stopp, separeringsstopp Typ SS****Användningsområde:**

Där separering önskas av ackumulerat gods.

**Tekniska data:**

Höj- och sänkbar stopplåt (35 mm över rulle).  
Luftförbrukning: 0,8 NL/cykel.  
Cylinder: VDMA-normerad.  
Belastning: Max 1000 N mot stopplåten.

**Ytbehandling:**

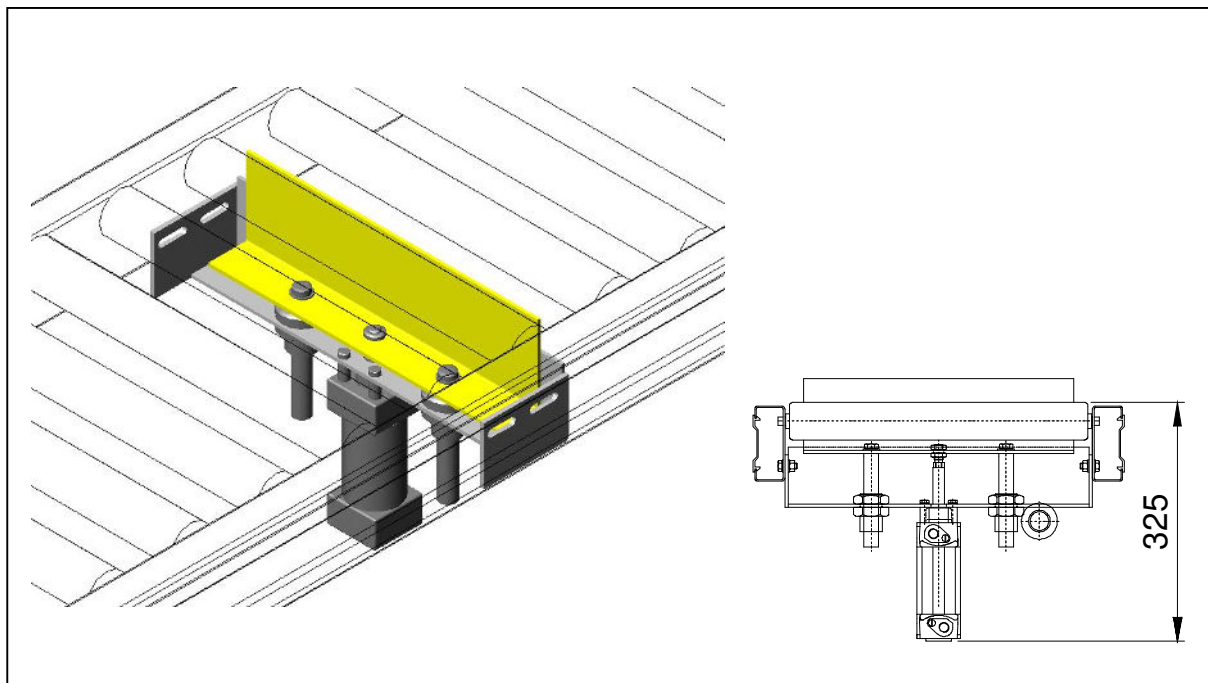
Stopplåt: RAL1006 (gul).  
Övriga delar: Elförzinkning.

**Övrigt:**

Levereras utan pneumatisk styrventil.



## AX100 – Stopp, positioneringsstopp Typ PS

**Användningsområde:**

Stopp för positionering av transportgods, t ex vid vinkelväxel, pusher eller vid arbetsplats.

**Tekniska data:**

Glidlagrad stopplåt, slaglängd 50 mm (32 mm över rulle).

Luftförbrukning: 0,8 NL/cykel.

Cylinder: VDMA-normerad.

Belastning: Max 300 N mot stopplåten.

**Ytbehandling:**

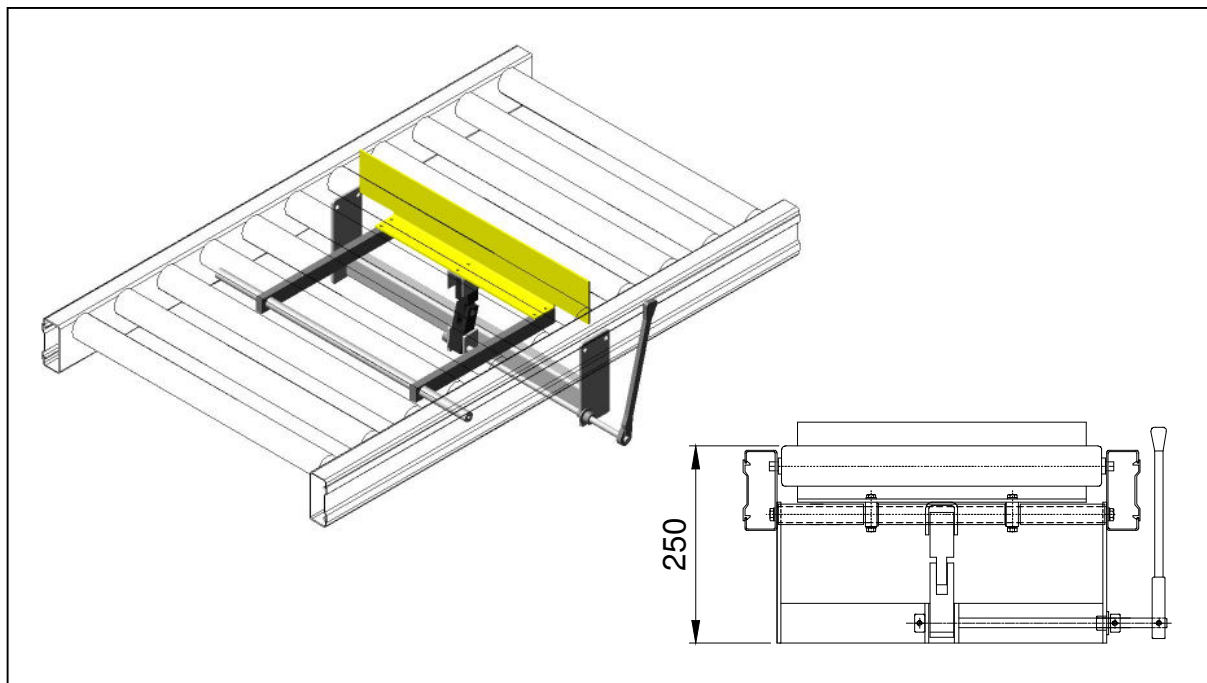
Stopplåt: RAL1006 (gul).

Övriga delar: Elförzinkning.

**Övrigt:**

Levereras utan pneumatisk styrventil.



**AX100 – Stopp, handmanövrerat stopp Typ HS****Användningsområde:**

Där gods ska kunna stoppas manuellt.

**Tekniska data:**

Höj- och sänkbar stopplåt (35 mm över rulle).

**Ytbehandling:**

Stopplåt: RAL1006 (gul).

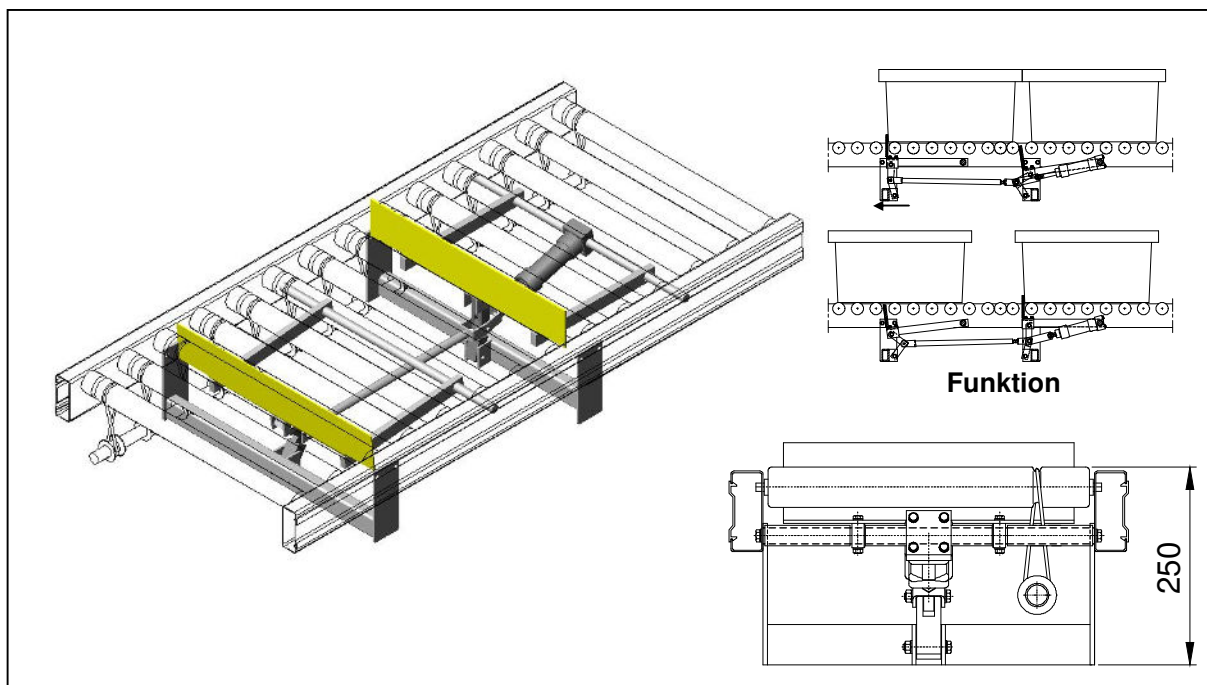
Övriga delar: Elförzinkning.

**Övrigt:**

Manöverspaken sitter som standard på höger sida i transportriktningen men kan även fås på vänster sida.



## AX100 – Stopp, orostopp Typ OS

**Användningsområde:**

Där separering av ackumulerat gods skall ske mekaniskt. Fungerar endast för gods som tillåter stopplåten att komma upp mellan det ackumulerade godset, t ex koniska backar.

**Tekniska data:**

Höj- och sänkbara stopplåtar (35 mm över rulle).  
Luftförbrukning: 0,8 NL/cykel.  
Cylinder: VDMA-normerad.  
Belastning: Max 1000 N mot stopplåten.  
Avstånd stopplåtar: 356-798 mm med 26 mm intervall.

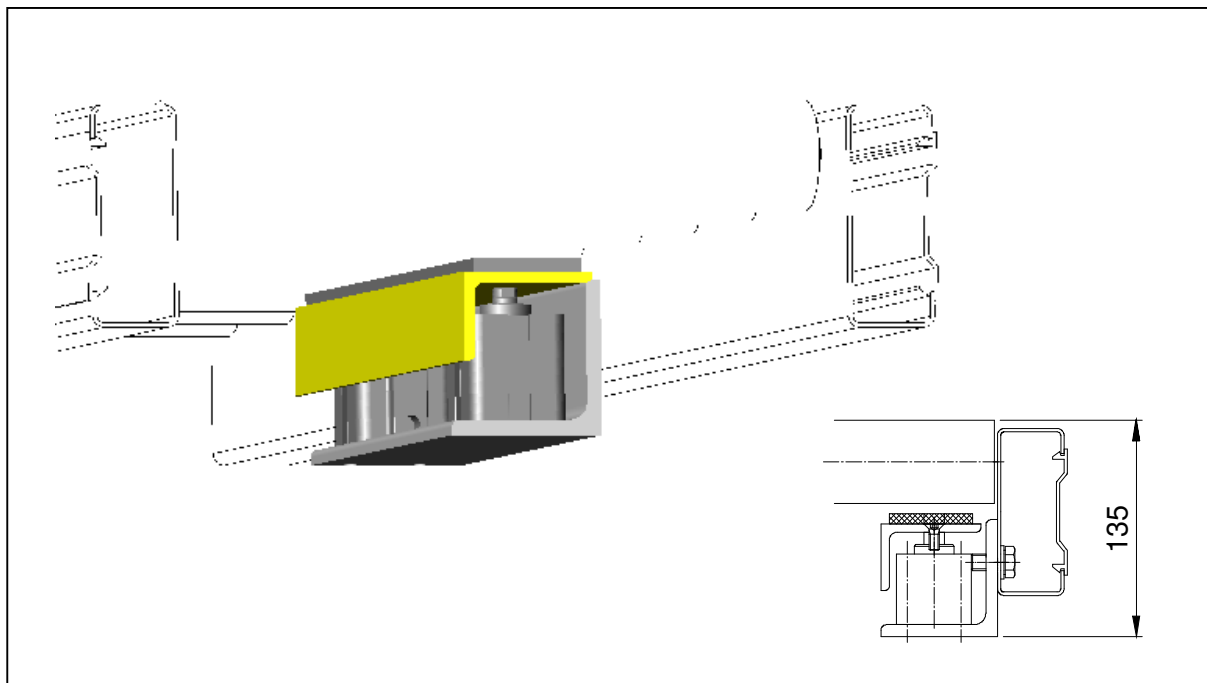
**Ytbehandling:**

Stopplåt: RAL1006 (gul).  
Övriga delar: Elförzinkning.

**Övrigt:**

Levereras utan pneumatisk styrventil.  
Mot förfrågan kan stopplåtarna bytas ut mot stoppinnar.



**AX100 – Rullbroms Typ RB****Användningsområde:**

Bromsning av en sektion med rullar i en driven ackumulerande eller odreven rullbana.

**Tekniska data:**

Utförande:	Höj- och sänkbar L-profil försedd med griptopp.
Luftförbrukning:	0,01 NL / cykel / cylinder.
Cylindrar:	2 st. VDMA-normerade.
Längd:	300-900 mm.

**Ytbehandling:**

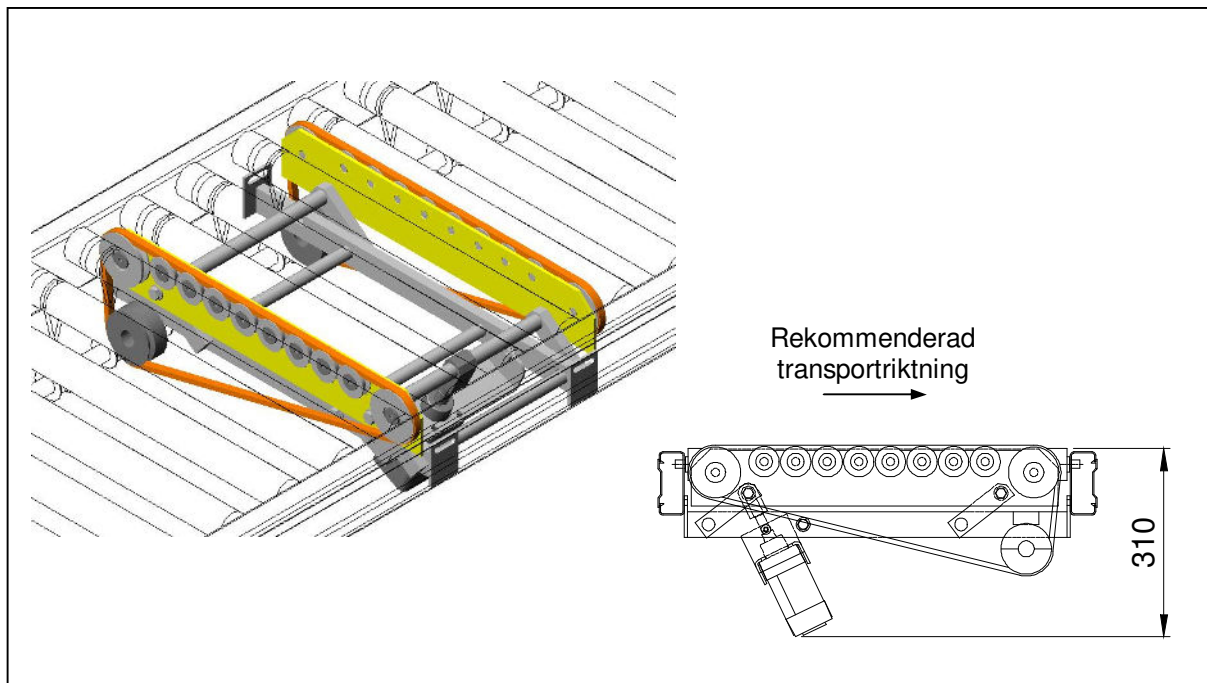
L-profil:	RAL1006 (gul).
Övriga delar:	RAL3020 (röd) eller elförzinkning.

**Övrigt:**

Andra längder och färger mot förfrågan.





**AX100 – Vinkelväxel rem, enkel Typ VR****Användningsområde:**

För in- och utmatning 90° mot huvudbana.

**Tekniska data:**

Överföringen är slavdriven från rullbanans drivaxel och sker med kilrep av polyuretan.

Luftförbrukning: 0,65 NL/cykel.

Lyftkapacitet: 500 N i 2-strängat utförande.

700 N med större cylinder.

Cylinder: VDMA-normerad.

Transporthastighet: 2,1 x banans hastighet i standardutförande.

Inbyggnad: Valfri utmed banan.

C/c-mått mellan strängar: 130, 182, 234, 286, 338 och 390 mm.

Rulldelning över strängar: Min 78 mm.

**Ytbehandling:**

Hjullistsida: RAL1006 (gul).

Övriga delar: Elförzinkning.

**Övrigt:**

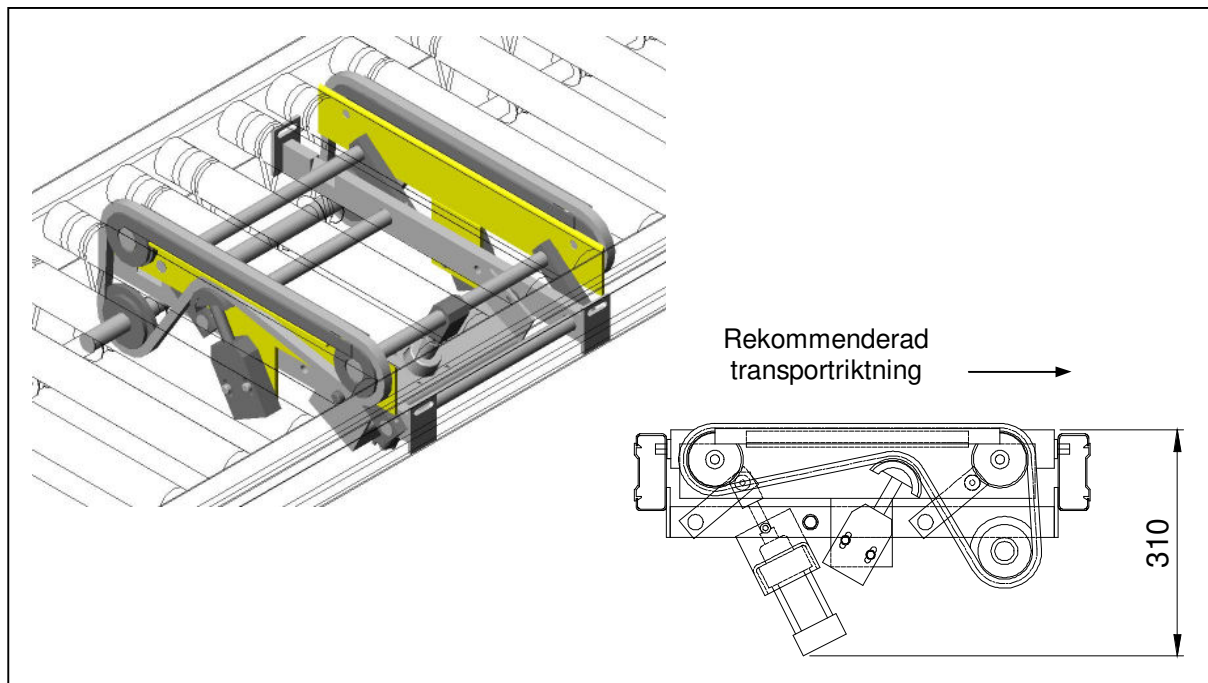
Levereras utan pneumatisk ventil.

Vinkelväxeln c/c-mått väljs lämpligen så att det är ca 2/3 av godsets längd.

Flersträngad överföring och separat drivning för reversibel drift mot förfrågan.



## AX100 – Vinkelväxel kedja, enkel Typ VK



### Användningsområde:

För in- och utmatning 90° mot huvudbana.

### Tekniska data:

Överföringen är slavdriven från rullbanans drivaxel och sker med 1/2" rullkedja med raka sidobrickor.

Luftförbrukning: 0,65 NL/cykel.

Lyftkapacitet: 500 N i 2-strängat utförande.

700 N med större cylinder.

Cylinder: VDMA-normerad.

Transporthastighet: 2,1 x banans hastighet i standardutförande.

Inbyggnad: Valfri utmed banan.

C/c-mått mellan strängar: 130, 182, 234, 286, 338 och 390 mm.

Rulldelning över strängar: Min 104 mm.

### Ytbehandling:

Hjullistsida: RAL1006 (gul).

Övriga delar: Elförzinkning.

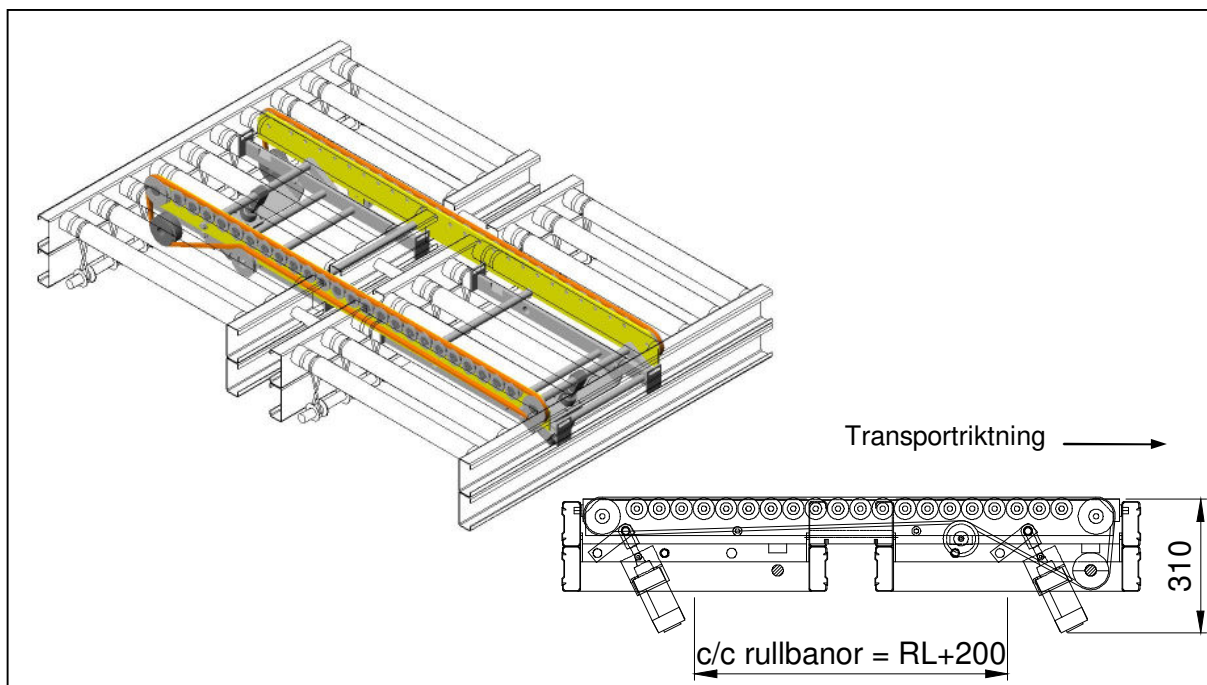
### Övrigt:

Levereras utan pneumatisk ventil.

Vinkelväxelns c/c-mått väljs lämpligen så att det är ca 2/3 av godsets längd.

Flersträngad överföring och separat drivning för reversibel drift mot förfrågan.



**AX100 – Vinkelväxel rem, dubbel Typ VR****Användningsområde:**

För 90° överföring mellan 2 parallella rullbanor.

**Tekniska data:**

Överföringen är slavdriven från rullbanans drivaxel och sker med kilrep av polyuretan.

Luftförbrukning: 1,25 NL/cykel.

Lyftkapacitet: 700 N i 2-strängat utförande.

Cylinder: VDMA-normerad.

Transporthastighet: 2,1 x banans hastighet i standardutförande.

Inbyggnad: Valfri utmed banan.

C/c-mått mellan strängar: 130, 182, 234, 286, 338 och 390 mm.

Rulldelning över strängar: Min 78 mm.

**Ytbehandling:**

Hjullistsida: RAL1006 (gul).

Övriga delar: Elförzinkning.

**Övrigt:**

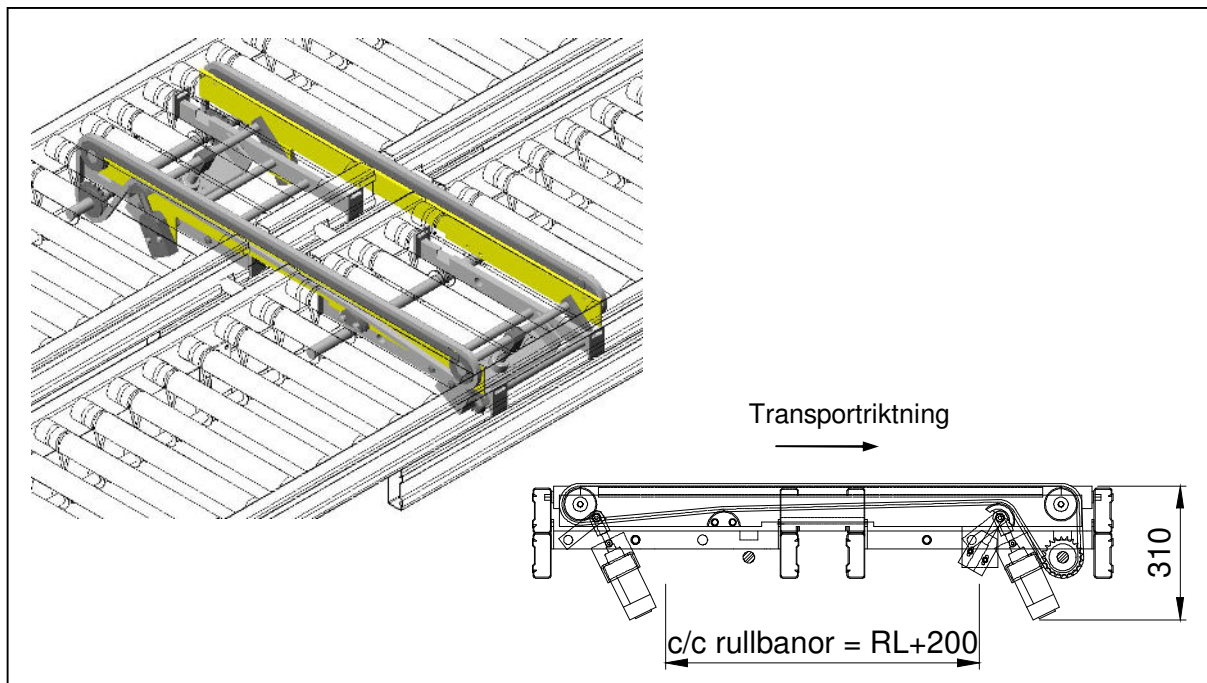
Levereras utan pneumatisk ventil.

Vinkelväxelns c/c-mått väljs lämpligen så att det är ca 2/3 av godsets längd.

Flersträngad överföring och separat drivning för reversibel drift mot förfrågan.



## AX100 – Vinkelväxel kedja, dubbel Typ VK



### Användningsområde:

För 90° överföring mellan 2 parallella rullbanor.

### Tekniska data:

Överföringen är slavdriven från rullbanans drivaxel och sker med 1/2" rullkedja med raka sidobrickor.

Luftförbrukning: 1,25 NL/cykel.

Lyftkapacitet: 700 N i 2-strängat utförande.

Cylinder: VDMA-normerad.

Transporthastighet: 2,1 x banans hastighet i standardutförande.

Inbyggnad: Valfri utmed banan.

C/c-mått mellan strängar: 130, 182, 234, 286, 338 och 390 mm.

Rulldelning över strängar: Min 104 mm.

### Ytbehandling:

Hjullistsida: RAL1006 (gul).

Övriga delar: Elförzinkning.

### Övrigt:

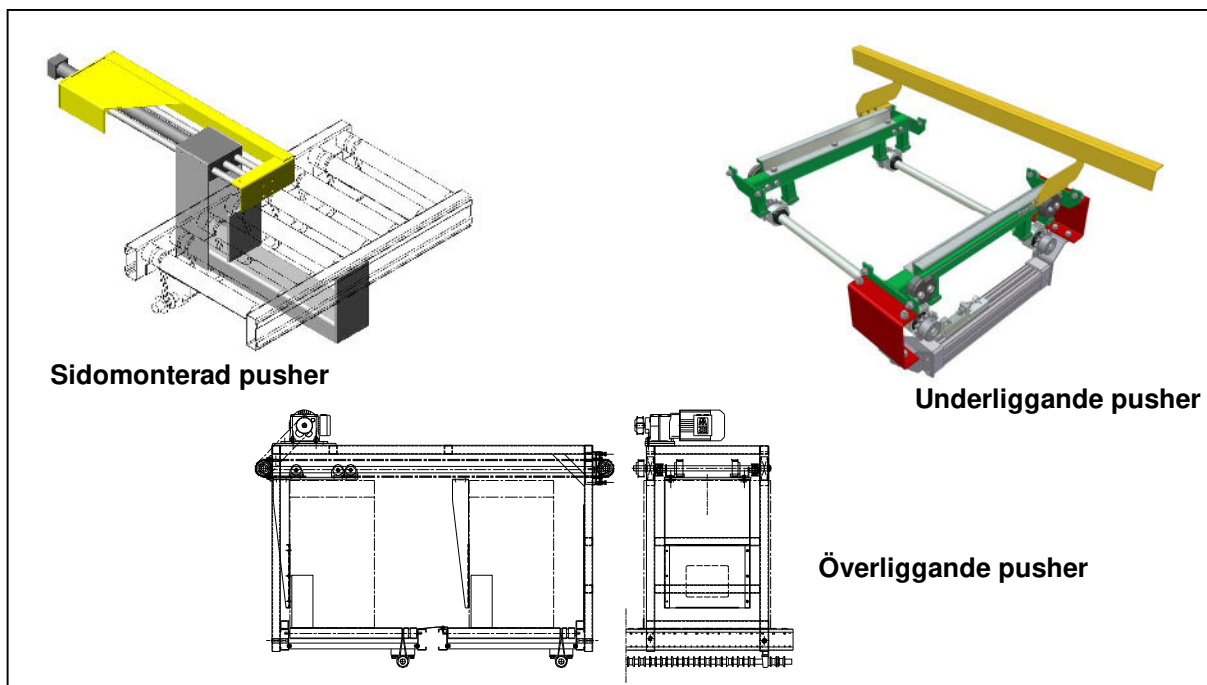
Levereras utan pneumatisk ventil.

Vinkelväxeln c/c-mått väljs lämpligen så att det är ca 2/3 av godsets längd.

Flersträngad överföring och separat drivning för reversibel drift mot förfrågan.



## AX100 – Pusher i olika utföranden

**Användningsområde:**

För utmatning av gods.

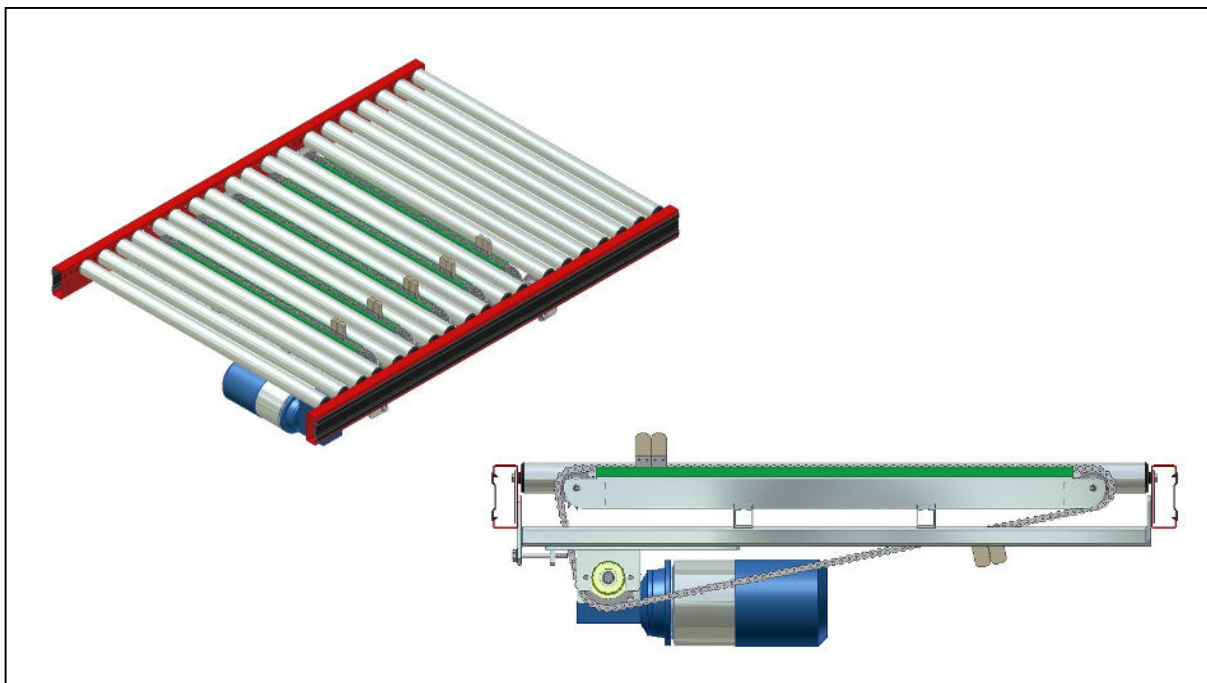
**Tekniska data:**

Kontakta **Witting MH** för ytterligare information.

Finns i många olika utformningar beroende på vad för gods som skall pushas.



## AX100 – Motordriven medbringäxel

**Användningsområde:**

För utmatning 90° mot huvudbana.

**Tekniska data:**

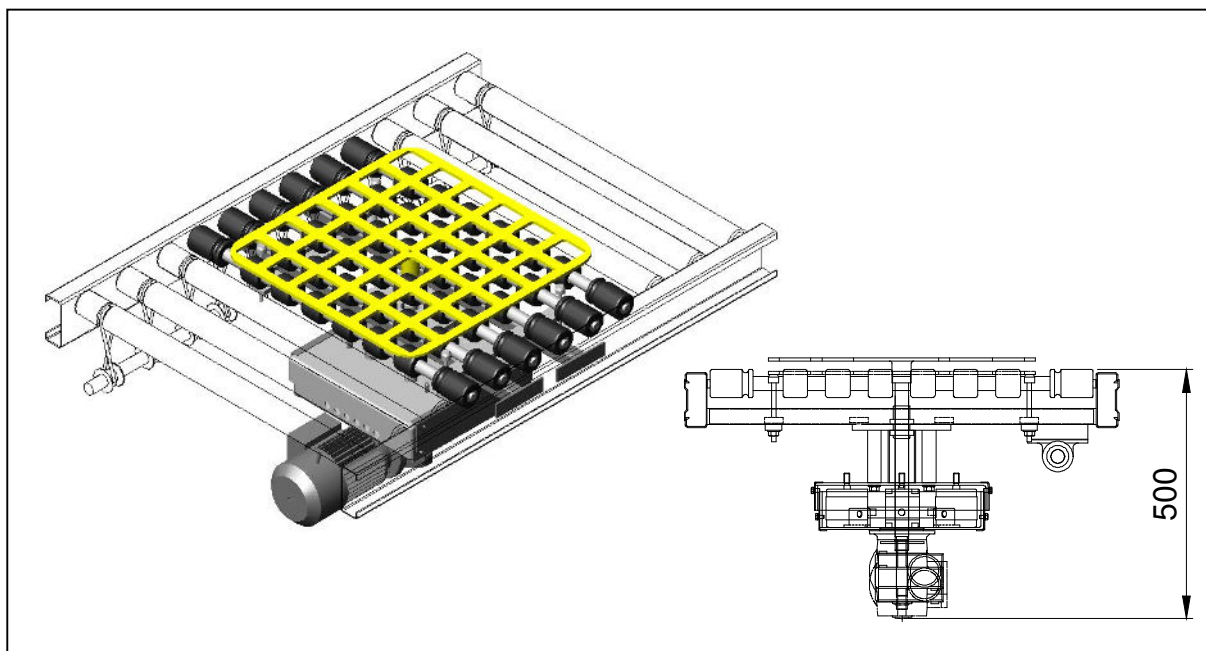
Transporthastighet:	Anpassas efter kapaciteter och flöde.
Inbyggnad:	Valfri utmed banan.
C/c-mått mellan strängar:	Anpassas efter godsstorlek
Kedja:	1/2" kedja
Givare:	Induktiva lägesgivare ingår.
Motor:	Snäckväxel

**Övrigt:**

Kontakta **Witting MH** för ytterligare information.  
Finns i många olika utformningar beroende på vad för gods som skall tvärförflyttas.



## AX100 – Vändare, elektrisk vridrörelse Typ VDM



### Användningsområde:

För vändning 90° eller 180° i båda riktningarna.

### Tekniska data:

Vridmotor:	0,12 kW bromsmotor.
Vridhastighet:	14 r/min.
Luftförbrukning:	0,65 NL/cykel.
Lyftkapacitet:	300 N.
Cylinder:	Festo.
Rullängder:	Finns endast för rullängd 400, 500, 600 och 700 mm.
Vändplattans storlek:	RL400: 176x176 mm. RL500 och RL600: 332x332 mm. RL700: 488x488 mm.
Godsbegränsningar:	L=150-600 mm, B=150-600 mm.
Kapacitet:	Beror på godsets stabilitet, storlek och transporthastighet.

### Exempel på kapaciteter:

Vridning 90°	12 förp/min
Vridning 180°	8 förp/min
Vridning 270°	6 förp/min
Vid andra kapaciteter kontakta <b>Witting MH</b>	

### Ytbehandling:

Vändplatta:	RAL1006 (gul).
Övriga delar:	Elförzinkning.

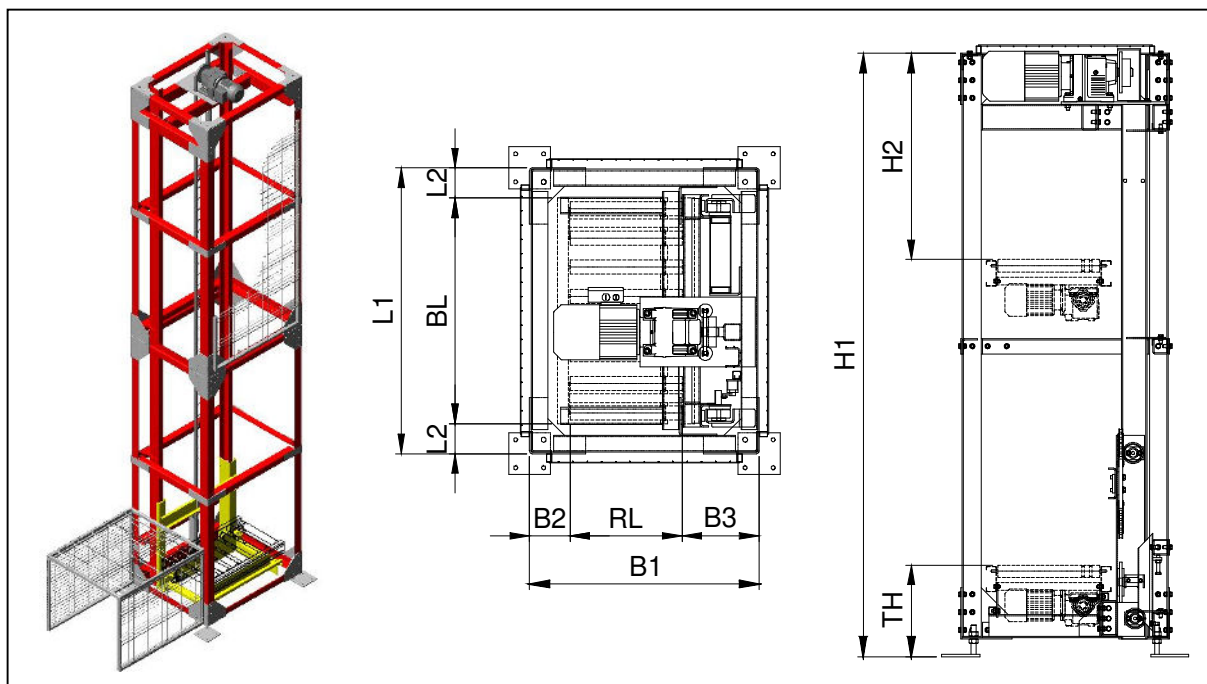
### Övrigt:

Levereras med 2 st givare Festo SME-8-K-Led-24 för lyft rörelsen och 2 st induktiva givare Telemecanique XS2-M12PA370PNP inkl 2 m kabel för vridrörelsen.

Levereras utan pneumatisk styrventil. Kontakta **Witting MH** för ytterligare information.



## AX100 – Godslyftare Typ GL



### Användningsområde:

Vertikaltransportör för hantering av gods mellan olika nivåer.

### Tekniska data:

Stativ: Av vinkelprofiler.  
 Inklädnad: Med nät.  
 Lyfthastighet: Frekvensstyrning 5 – 60 m/min.  
 Lyftrörelse: Med kedja.  
 Godsvikt: Max 70 kg.

### Ytbehandling:

Stativ: RAL3020 (röd) och elförzinkning.  
 Rörlig delar: RAL1006 (gul).

### Övrigt:

Som tillbehör finns en sats innehållande kabelkanal, kabelsläpkedja och säkerhetsgränslägen.

Andra utföranden mot förfrågan.

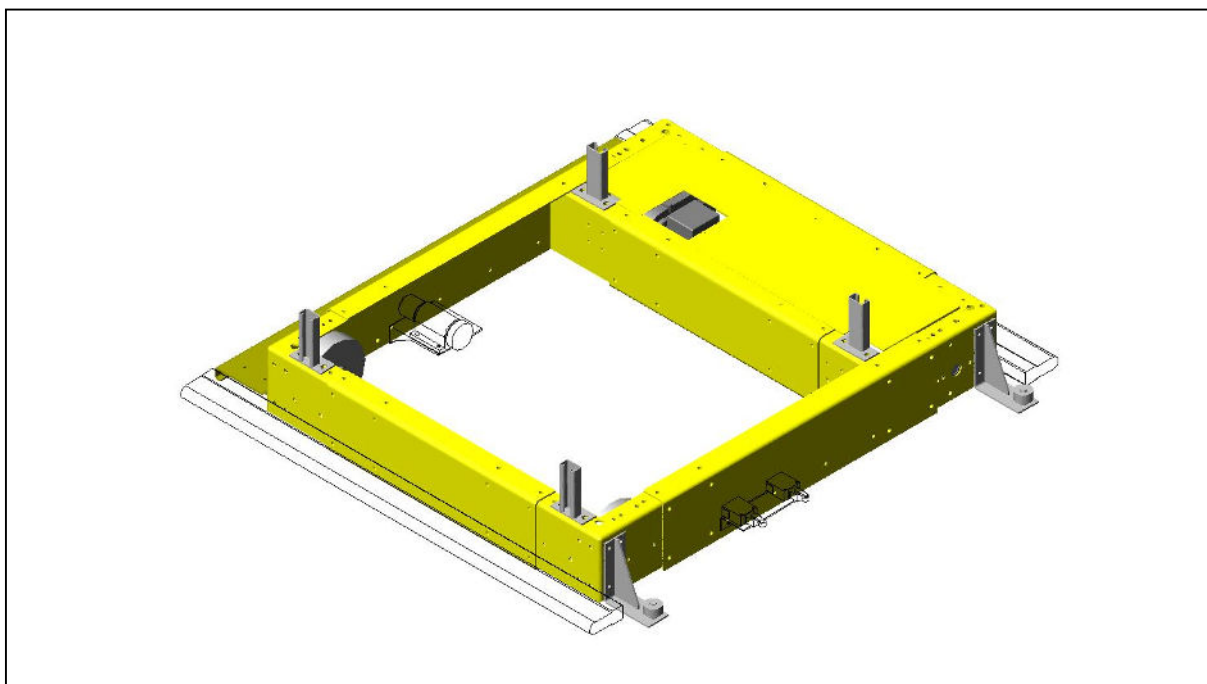
Höjdmått	TH	H2		H1
	min 400	min 800		max 6000 <sup>1)</sup>
Längdmått	BL	L2		L1
	830 / 1040 <sup>2)</sup>	120		L2+BL+L2
Breddmått	RL	B2	B3	B1
	300-900	min 145	285	B2+RL+B3

1) Vid fristående godslyftare.

2) Avser banlängd, ej spantlängd (rullar går utanför spanten).





**AX 100 – Transfervagn, driven Typ TVD****Användningsområde:**

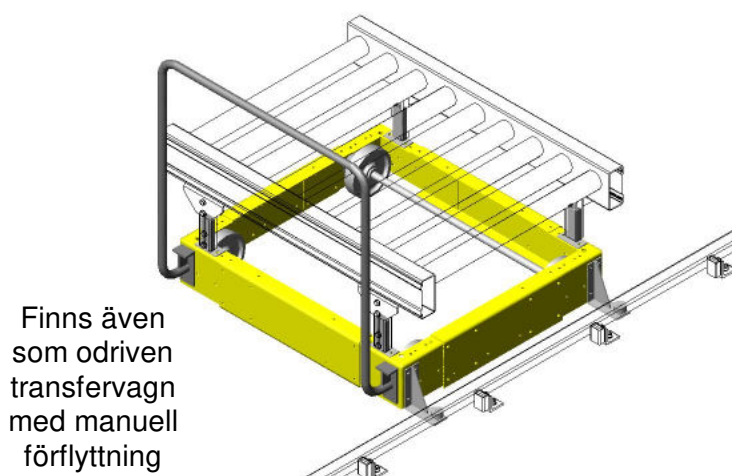
För tvärtransport och fördelning av gods mellan olika stationer.

**Tekniska data:**

Ramverk:	Bockad 5 mm stålplåt.
Hjul:	Ø200 mm. Slitbana av polyuretan.
Transporthastighet:	6-40 m/min.

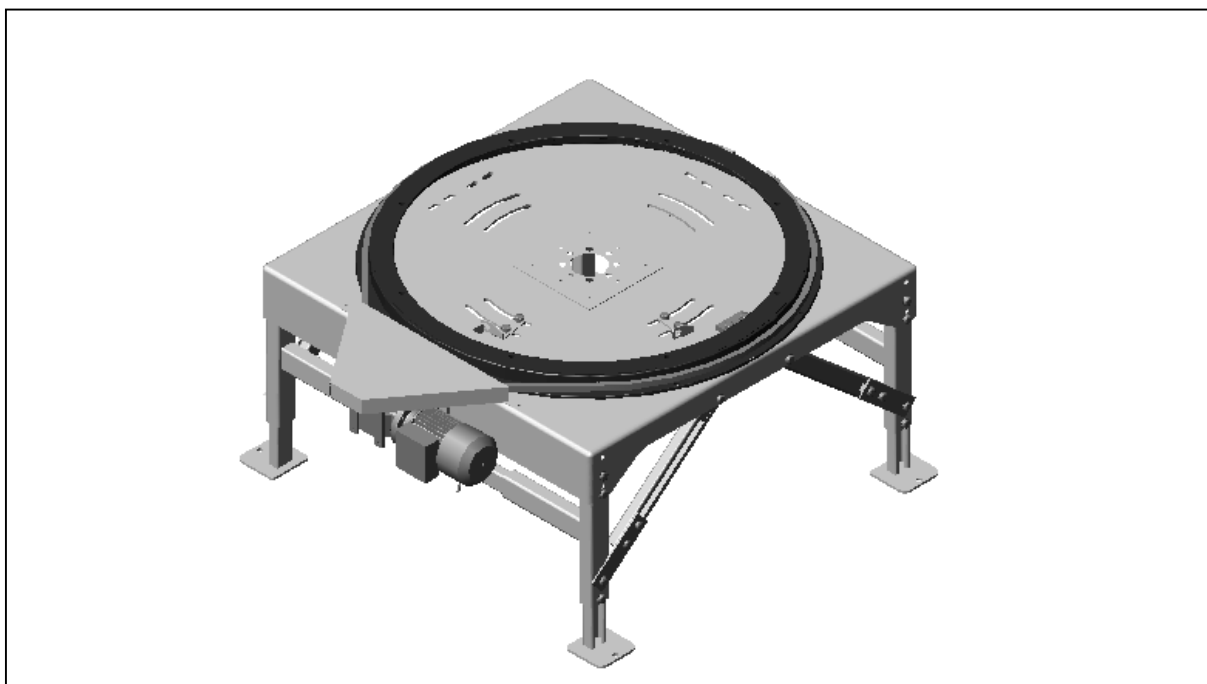
**Ytbehandling:**

RAL1006 (gul).



Finns även  
som odreven  
transfervagn  
med manuell  
förflyttning



**AX 100 – Vridmodul Typ VM****Användningsområde:**

Vridning av transportör  $\pm 90^\circ$  alternativt 0-180°.

**Tekniska data:**

Vridkrans:	Kullagrad länkkran.
Vridrörelse:	Via kedjetransmission.
Vridmotor:	Snäckväxelmotor med broms – 0,37 kW.
Vridhastighet:	90° på 6 s.

**Ytbehandling:**

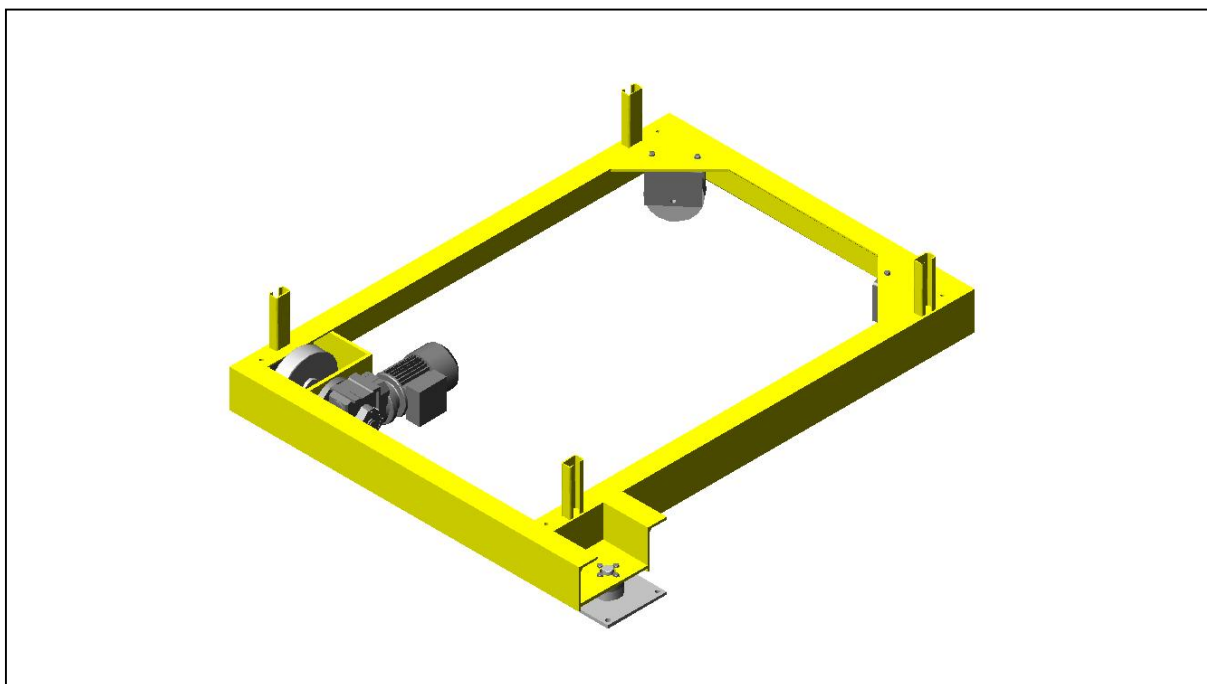
Elförzinkning.

**Övrigt:**

Levereras med givarfästen för induktiv givare (M18) till vridrörelsens stopplägen.



## AX 100 – Svängmodul Typ SM

**Användningsområde:**

För att svänga transportör 90°.

**Tekniska data:**

Hjul:	Ø200 och Ø150 mm. Slitbana av polyuretan.
Svängmotor:	Snäckväxelmotor med broms - 0,25 kW.
Svånghastighet:	90° på 9 s vid rulllängd 900 mm. 90° på 11 s vid rulllängd 1100 mm.

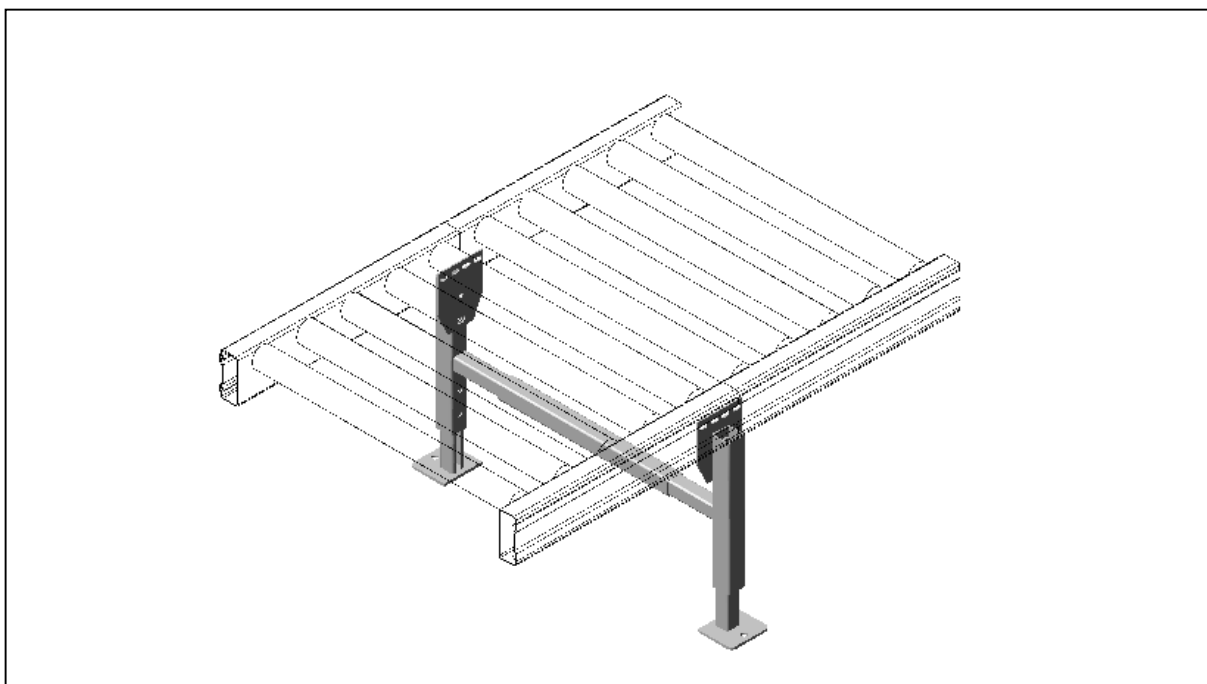
**Ytbehandling:**

RAL1006 (gul).

**Övrigt:**

En jämn och plan golvyta krävs.  
Finns för svängrörelse både åt vänster och åt höger.



**AX100 – Benstöd Typ BS****Användningsområde:**

Avsett för samtliga enheter som ingår i transportörsystem AX100 och FR100

**Tekniska data:**

Transporthöjder: För rullbanor kan transporthöjden TH (överkant rulle) ställas inom de intervaller enl. nedan.  
TH 300 – 350 mm  
TH 351 – 445 mm  
TH 446 – 565 mm  
TH 566 – 775 mm  
TH 776 – 1050 mm  
TH 1051 – 1250 mm  
TH 1251 – 1450 mm

**Önskas andra transporthöjder kontakta oss.**

Justering: Benstöden har en justermån på ytterliggare 25 mm utanför de angivna transporthöjderna.

Banlutning: Fästvinkeln mot transportören medger  $\pm 5^\circ$  lutning hos banan.

**Ytbehandling:**

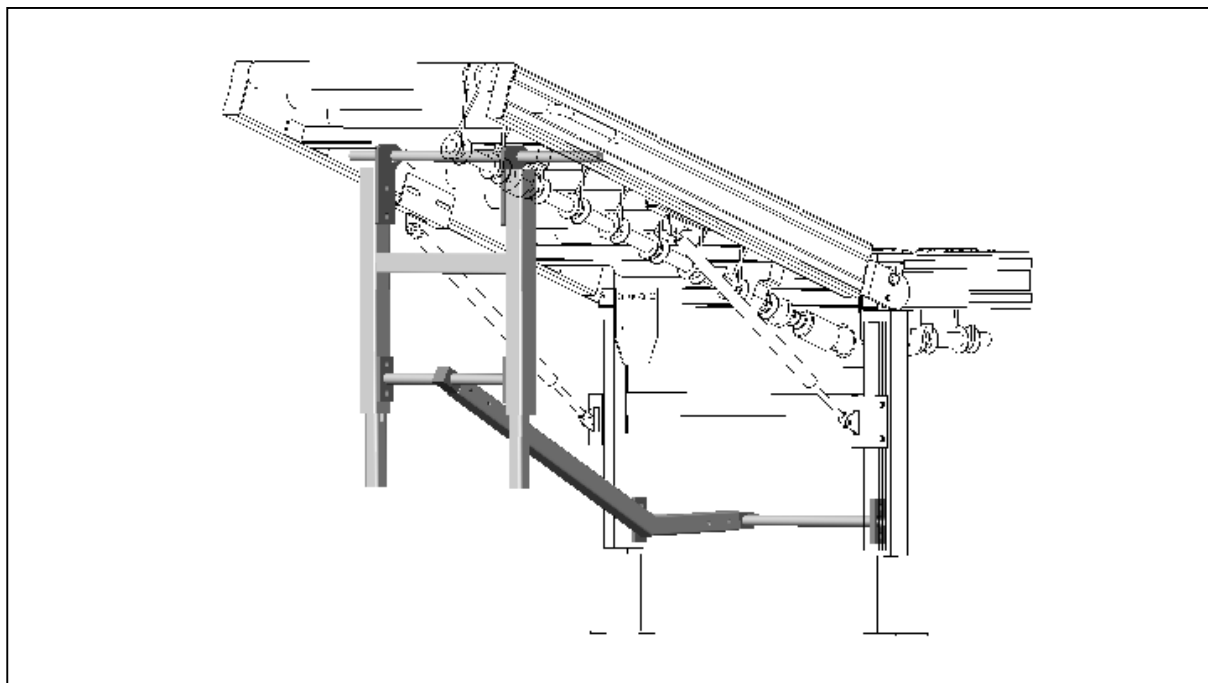
Elförzinkning.

**Övrigt:**

Fästhål i ben mot golv har diameter 13 mm. Expanderbult M10 rekommenderas för fastsättning. Bultens längd beror på underlaget.



## AX100 – Benstöd, fällbart till grind Typ BSF

**Användningsområde:**

Avsett som mittstöd för två grindar som fälls mot varandra.

**Tekniska data:**

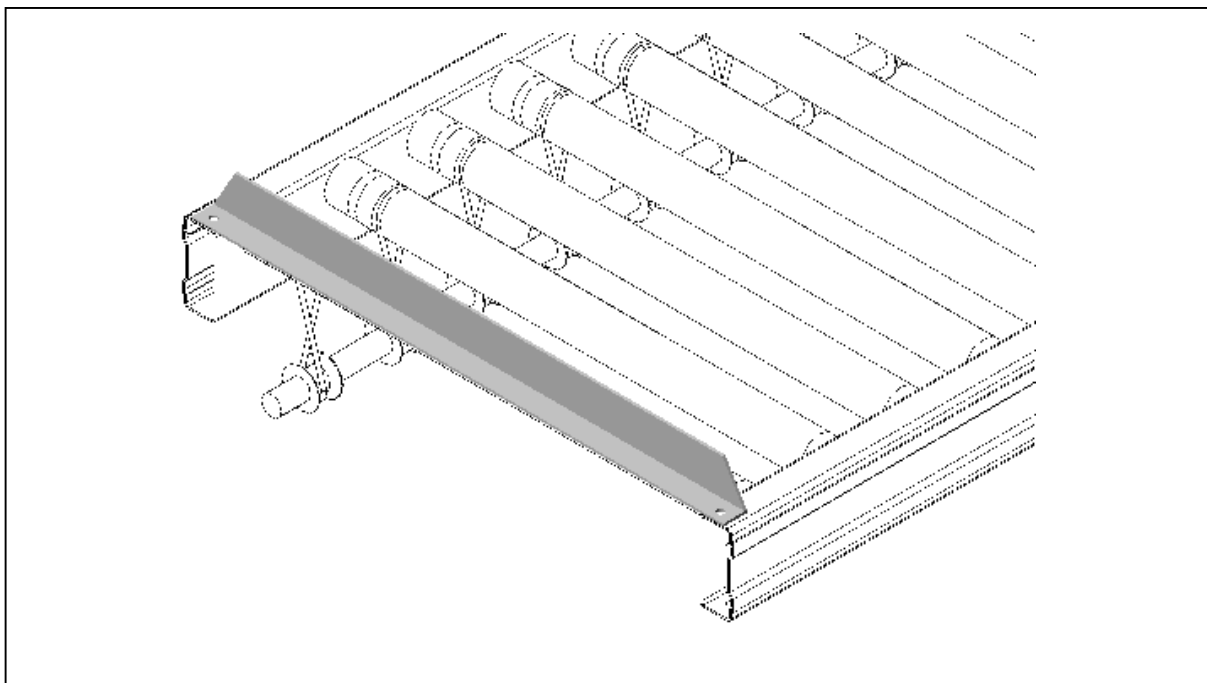
Transporthöjder: 580-1450 mm.

Finns för rullängder: 400, 500, 600, 700, 800 och 900 mm.

**Ytbehandling:**

Elförzinkning.



**AX100 – Fast ändstopp, vinkelprofil****Användningsområde:**

Stopp av gods som inte ska transporteras vidare på rullbanan.

**Tekniska data:**

Utförande:

L-profil 50x30x3 mm i aluminium.

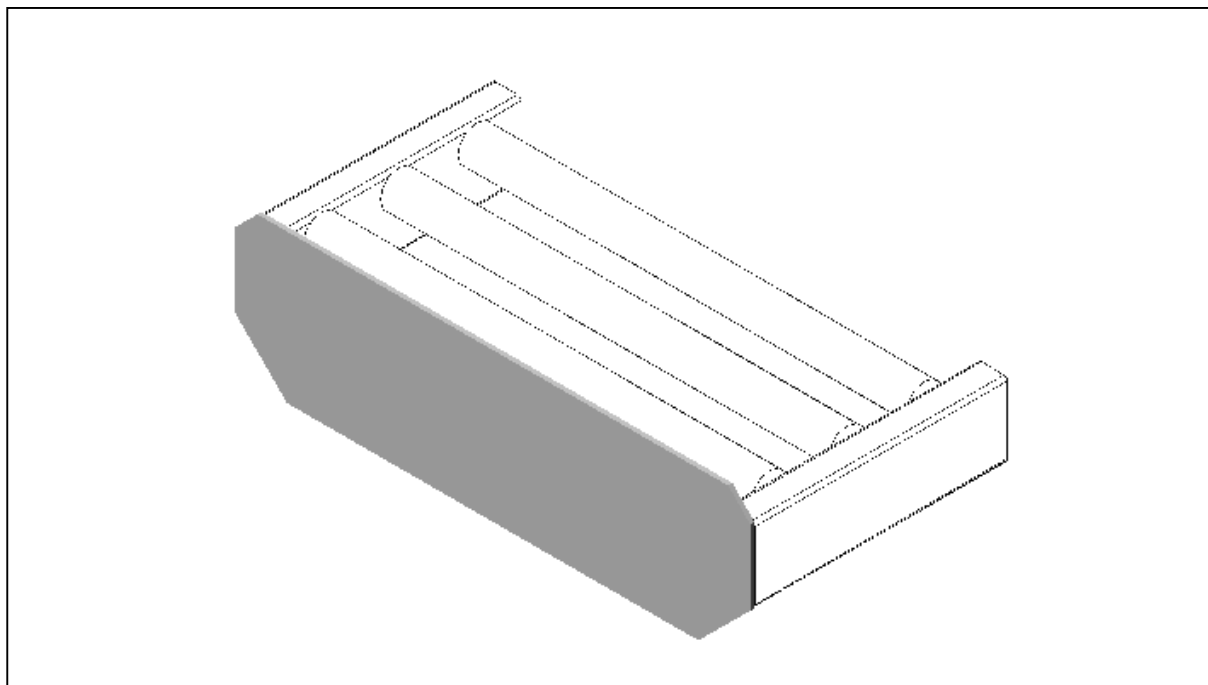
Höjd:

45 mm över rullarna.

**Ytbehandling:**

Naturanodiserad 10 my



**AX100 – Fast ändstopp, ändplåt****Användningsområde:**

Plåt som täcker hela banänden. Fungerar både som stopp och som ett skydd vid drivaxelns ände.

**Tekniska data:**

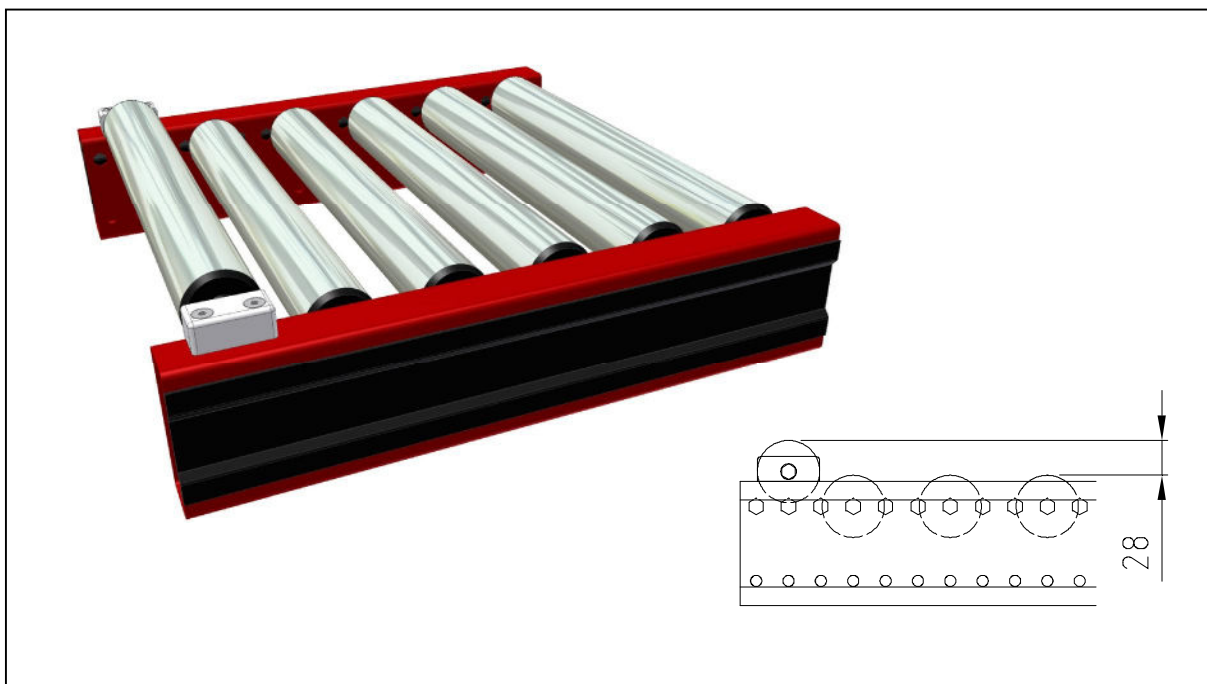
Utförande: 5 mm stålplåt.  
Höjd: 25 mm över rullarna.  
Finns för rullängder: 300, 400, 500, 600, 700, 800 och 900 mm.

**Ytbehandling:**

RAL3020 (röd) eller elförzinkning.



## AX100 – Fast ändstopp, rulle

**Användningsområde:**

Stopp av gods. Rullen gör det enklare att ta av godset för hand.

**Tekniska data:**

Utförande:

Rulle Ø50 mm.

Höjd:

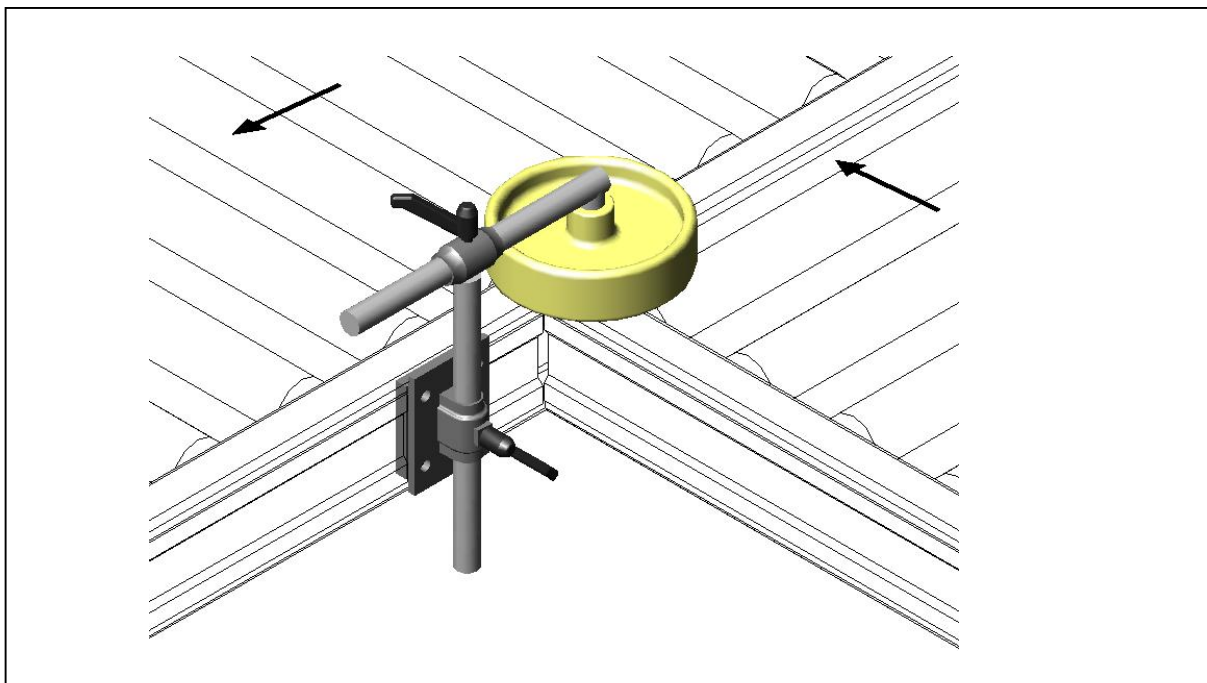
28 mm över rullbanans rullar.

**Ytbehandling:**

Elektro galvaniserad rullmantel





**AX100 – Brythjul med ställbart fäste Typ JB****Användningsområde:**

Vändning av gods vid övergång till en bana från en tvärställd bana.

**Tekniska data:**

Justerbar i höjded och längsled samt vridbar 360° i horisontalplanet.

Hjuldiameter: 125 mm.

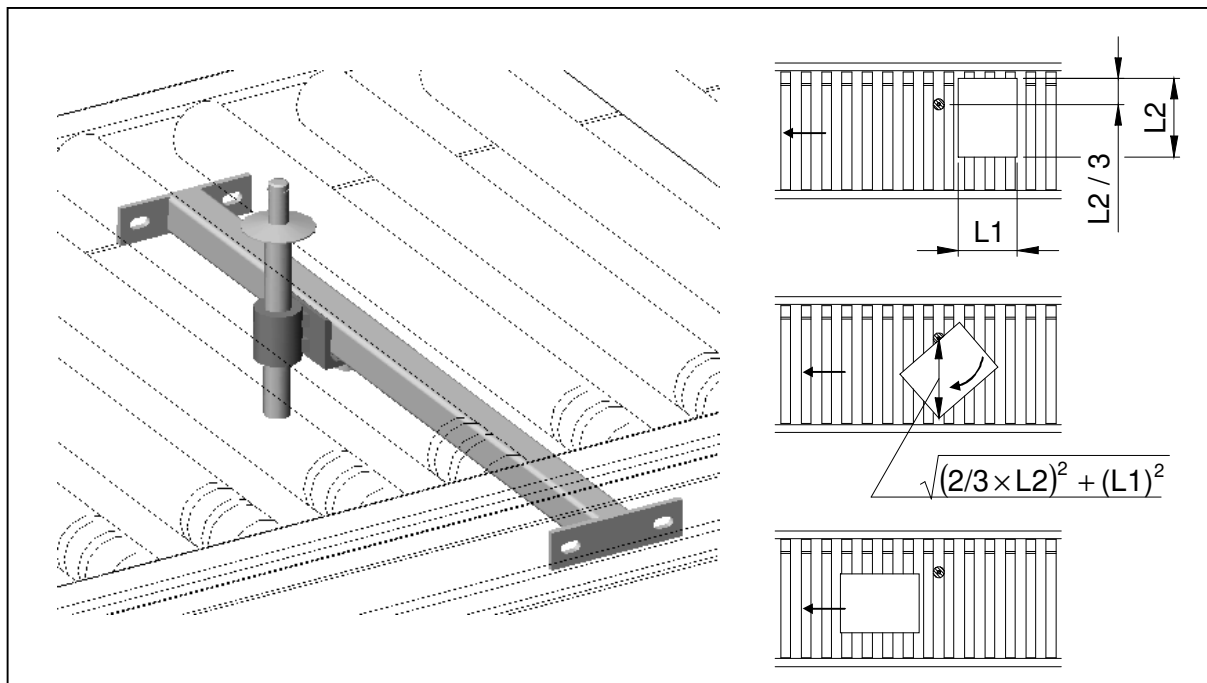
Godshöjd: Min 25 mm.

**Ytbehandling:**

Elförzinkning.



## AX100 – Vändpinne, mekanisk Typ MVP



### Användningsområde:

Vändning av gods när allt gods ska vändas.

### Tekniska data:

Passar rulldelning:  
Justering:

Där vändpinnen sticker upp krävs minst rulldelning 78 mm.  
Vändpinnen går att flytta i sidled, men verktyg krävs.

### Ytbehandling:

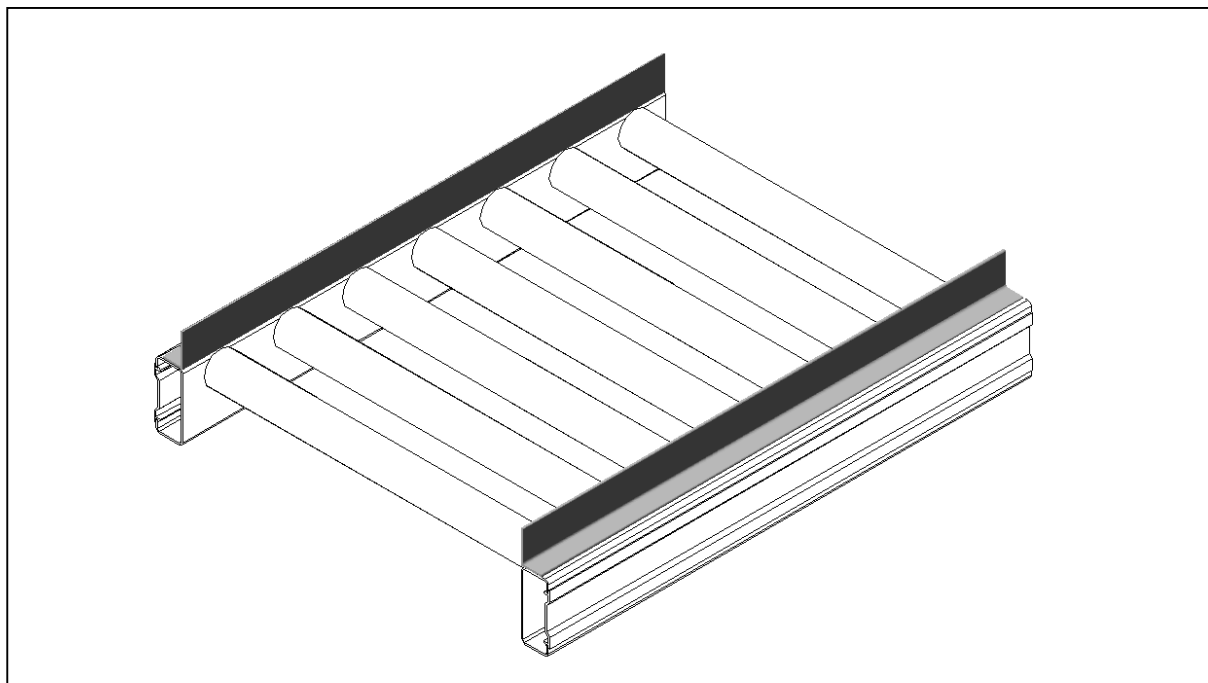
Elförzinkning.

### Övrigt:

För effektiv vändning bör vändpinnen kombineras med stora fasta trissor (ingår ej).



## AX100 – Sidostyrning, fast Typ FSS

**Användningsområde:**

Fasta sidokanter används till att hålla transportgodset på plats på transportören eller för att styra godset i transportriktningen.

**Tekniska data:**

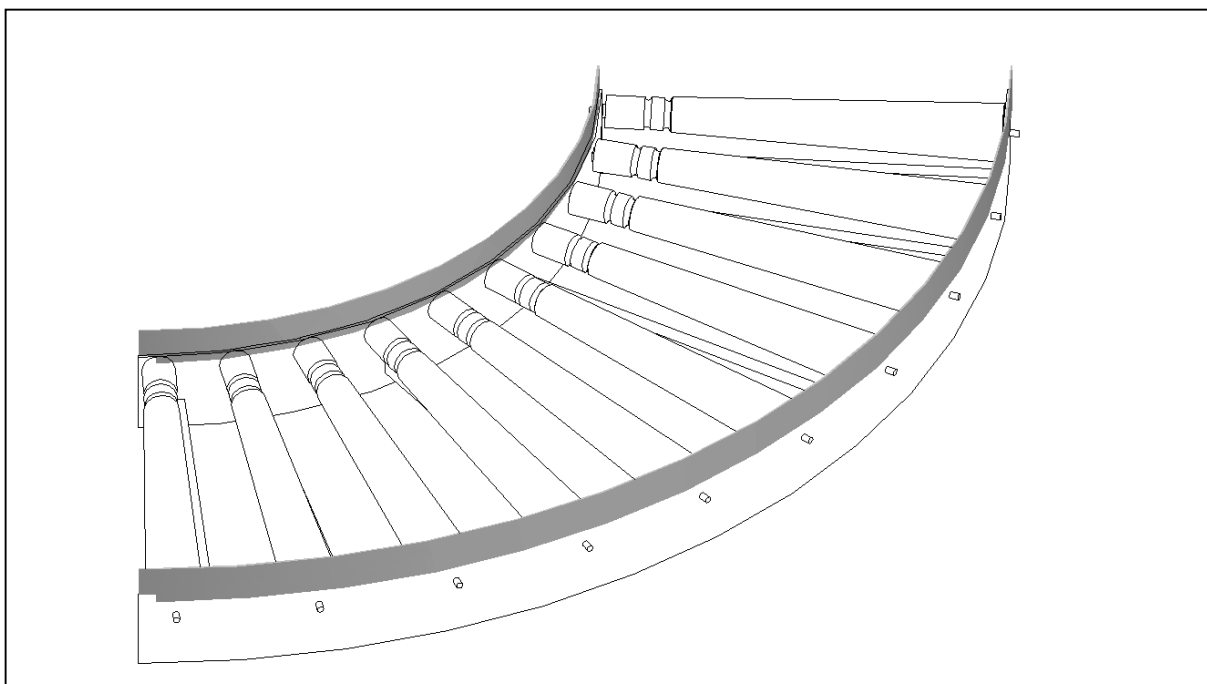
Utförande: L-profil 50x30x3 mm i aluminium.  
Höjd: 45 mm över rullarna.

**Ytbehandling:**

Naturanodiserad 10 my



## AX100 – Sidostyrning till kurva, fast Typ KSS

**Användningsområde:**

Fasta sidokanter används till att hålla transportgodset på plats på transportören eller för att styra godset i transportriktningen.

**Tekniska data:**

Utförande:	Plattstång 60x3 mm i aluminium.
Höjd:	Ca 45 mm över rullarna.
Finns för rullängder:	300, 400, 500, 600, 700, 800 och 900 mm.

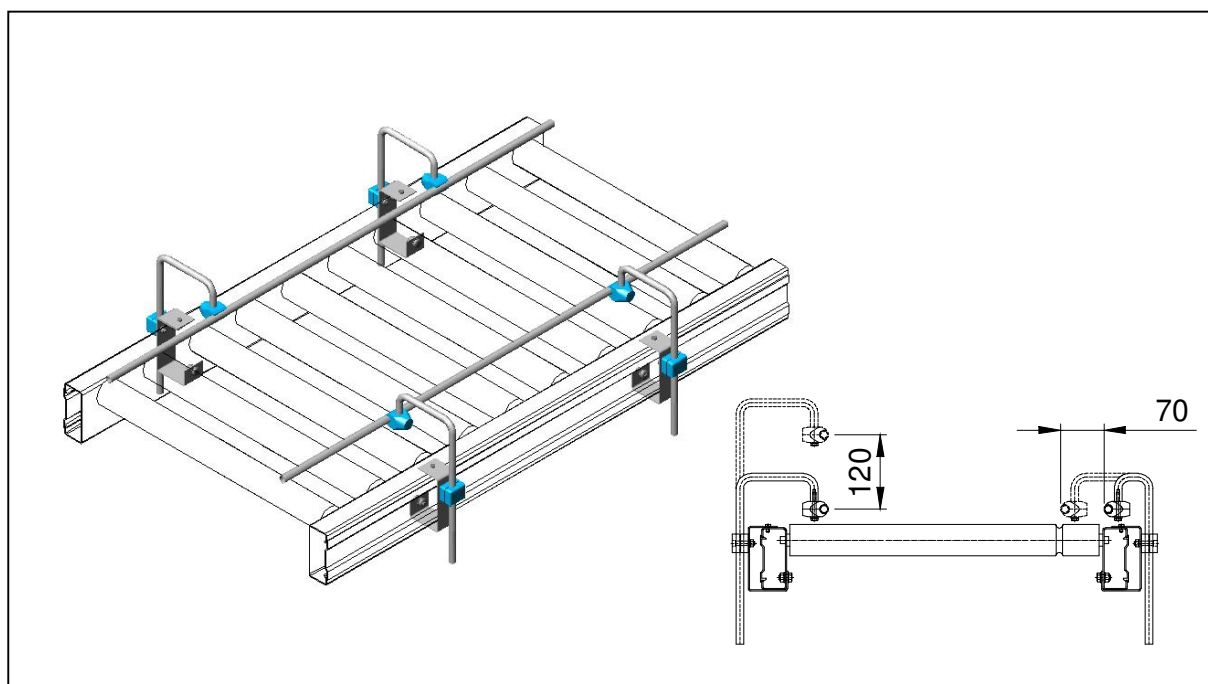
**Ytbehandling:**

Naturanodiserad 10 my.

**Övrigt:**

För andra rullängder mot förfrågan.



**AX100 – Sidostyrning, justerbar Typ JSS****Användningsområde:**

Justerbara sidokanter används till att hålla transportgodset på plats på transportören eller för att styra godset i transportriktningen.

**Tekniska data:**

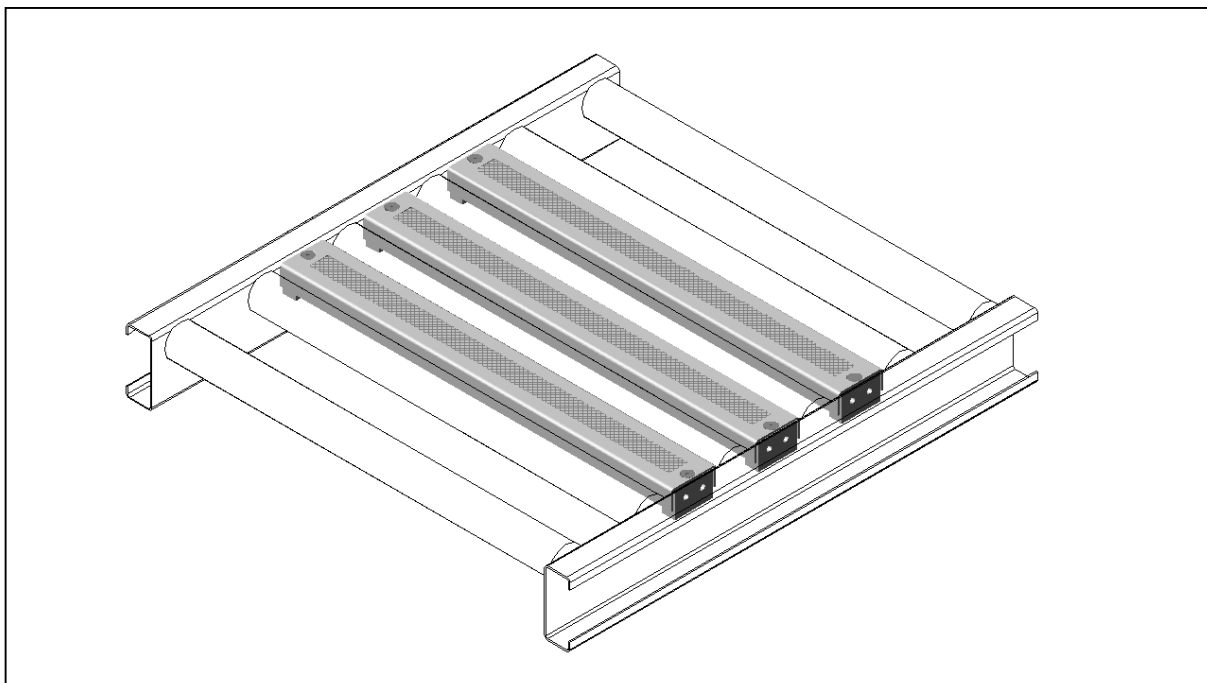
Utförande: Rostfritt rör  $\text{Ø}14 \times 1$  mm.  
Upphångningsjärn  $\text{Ø}12$  mm.  
Fästen av 2 mm plåt.

Infästningsavstånd: Max längd mellan infästningar är 1000 mm.

**Ytbehandling:**

Elförzinkning och rostfritt.



**AX100 – Gångplåt Typ GP****Användningsområde:**

För passage över rullbanan.

**Tekniska data:**

Utförande:	U-profil 30x70x30x3 försedd med halkskyddstejp.
Finns för rullängder:	500, 600, 700, 800 och 900 mm.
Passar rulldelning:	Min 130 mm, se nedan.

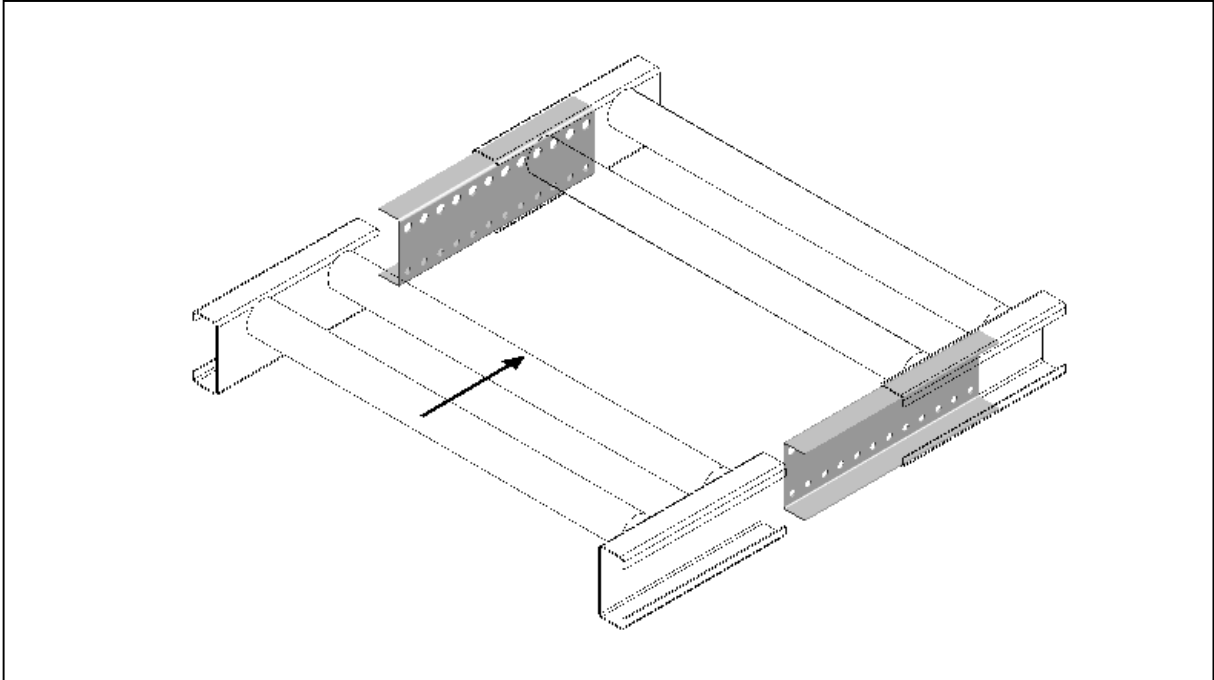
**Ytbehandling:**

Elförzinkning.

**Övrigt:**

Gångplåten kan användas i rullbanor med rulldelning större än 130 mm om rullarna sätts med delning 130 mm just vid gångplåtarna. Vid rulldelning 208 mm kan 2 st gångplåtar sättas in mellan rullarna.



**AX100 – Skarvplåt****Användningsområde:**

Fixering av skarven mellan två rullbanor när inte benstöd används.

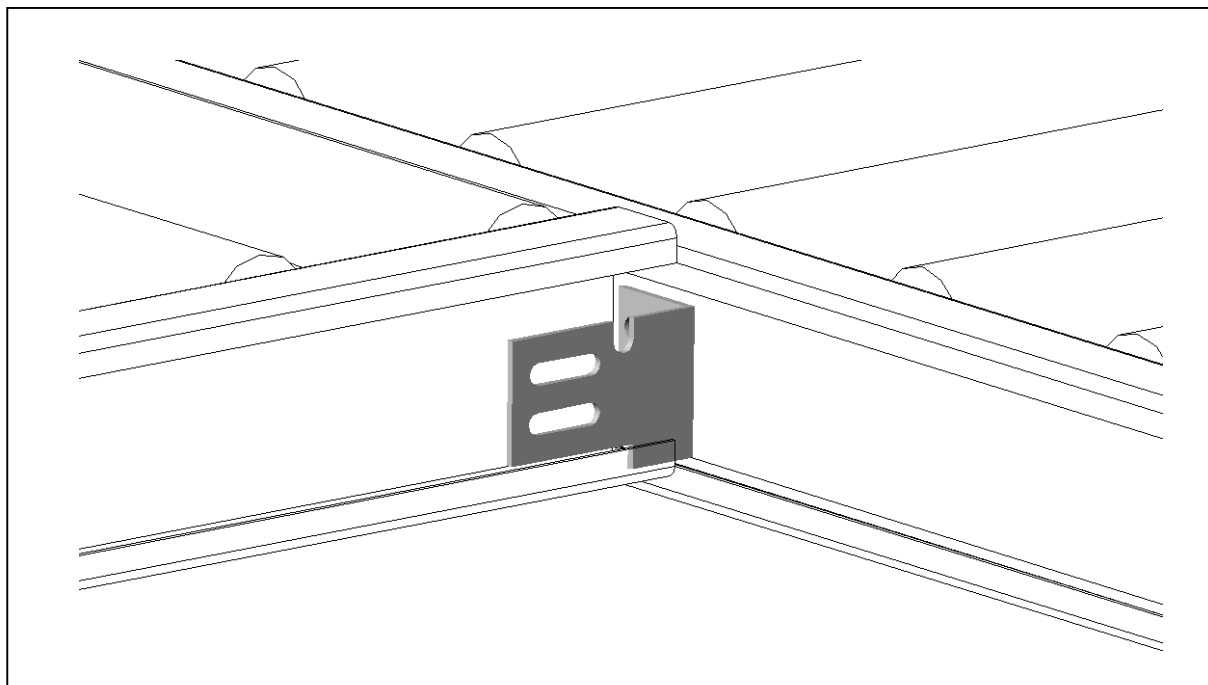
**Tekniska data:**

Utförande:

Bockad i 2 mm stålplåt.

**Ytbehandling:**

Elförzinkning.

**AX100 – Fästvinkel, tvärställd bana****Användningsområde:**

För fastsättning av rullbana som ansluter i 90° vinkel mot en annan rullbana. Ersätter ett benstöd.

**Tekniska data:**

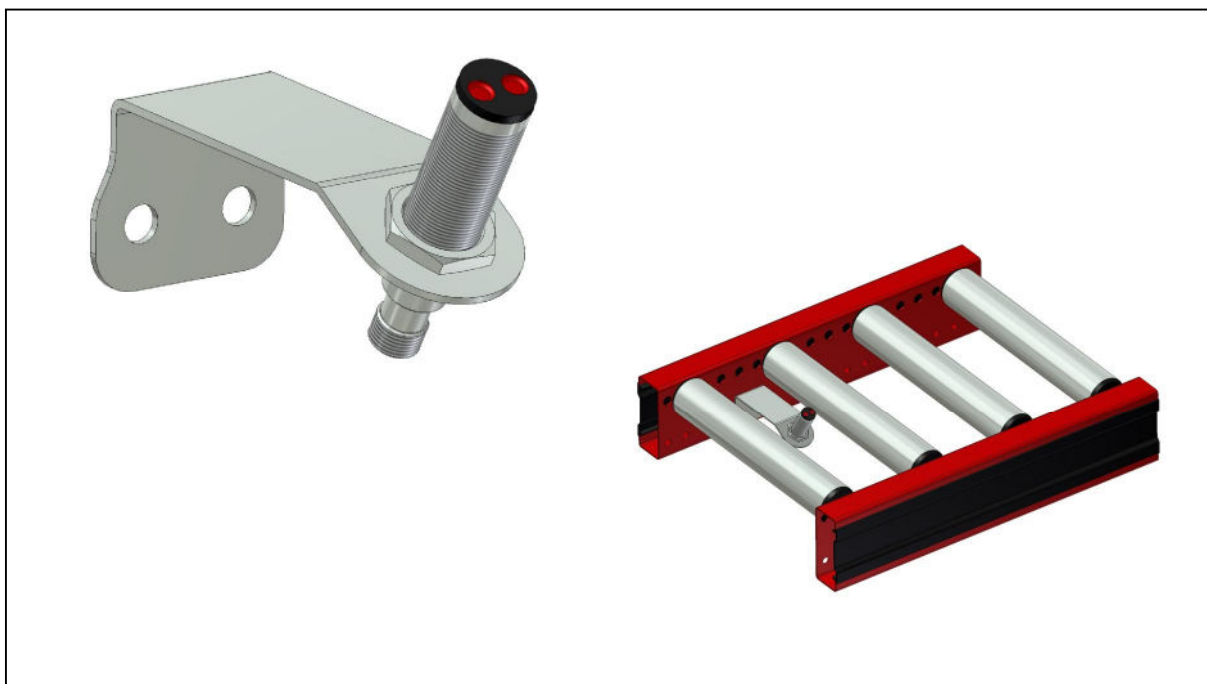
Utförande: 3 mm stålplåt.  
Höjdskillnad banor: Beroende på hur fästvinkeln vänds kan rullbanorna ha samma transporthöjd eller så kan banan som ansluter med sin ände placeras 10 mm högre än den andra (t ex vid vinkelväxel).

**Ytbehandling:**

Elförzinkning.





**AX100 – Givarfäste insida spant Typ GFIF****Användningsområde:**

För montering av fotocell mellan rullarna i en rullbana.

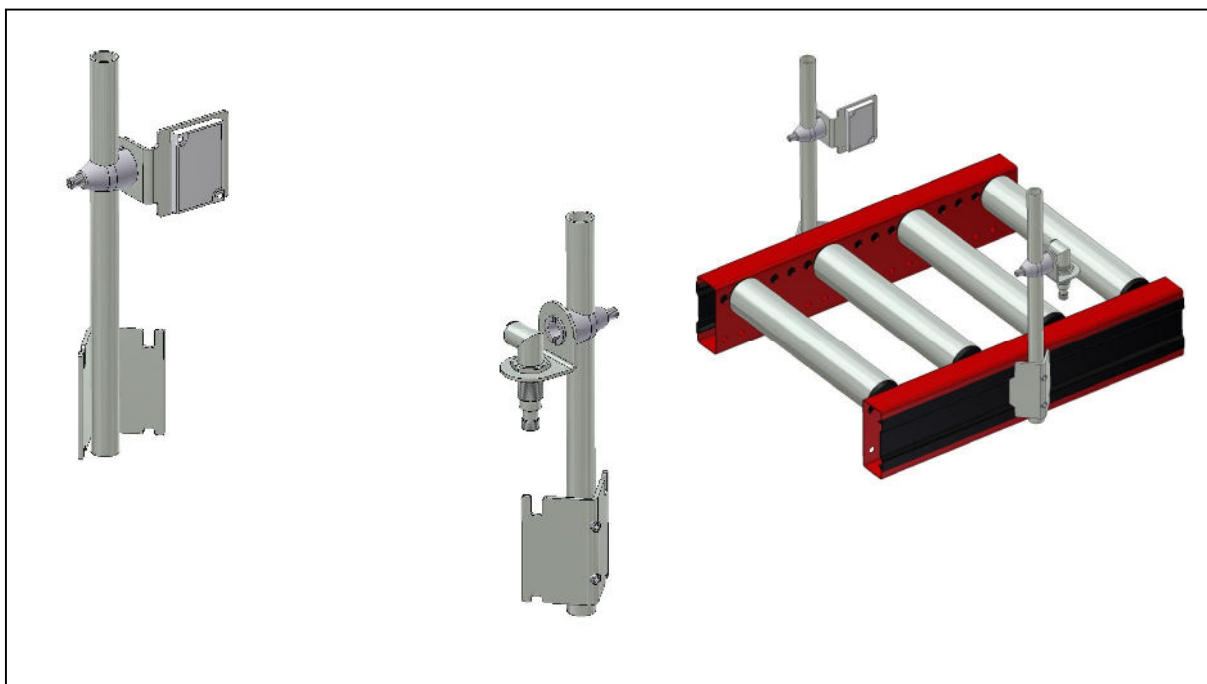
**Tekniska data:**

Utförande:	Bockad i 2 mm aluzink-plåt. Monteras i befintlig hålbild i rullbanans spant.
För rulldelning:	Minst 78 mm.
För givare:	M18 fotocell (ingår ej).

**Ytbehandling:**

Aluzink.



**AX100 – Givarfäste utsida spant Typ GFU****Användningsområde:**

För montering av fotocell och reflex på utsidan av transportörens spant.

**Tekniska data:**

Utförande:	Vridbara samt justerbara i höjdlid. Monteras mellan spantens flänsar.
För givare:	M18 fotocell (ingår ej).
För reflex	40 x 60 mm (reflex ingår ej).

**Ytbehandling:**

Galvanisering.



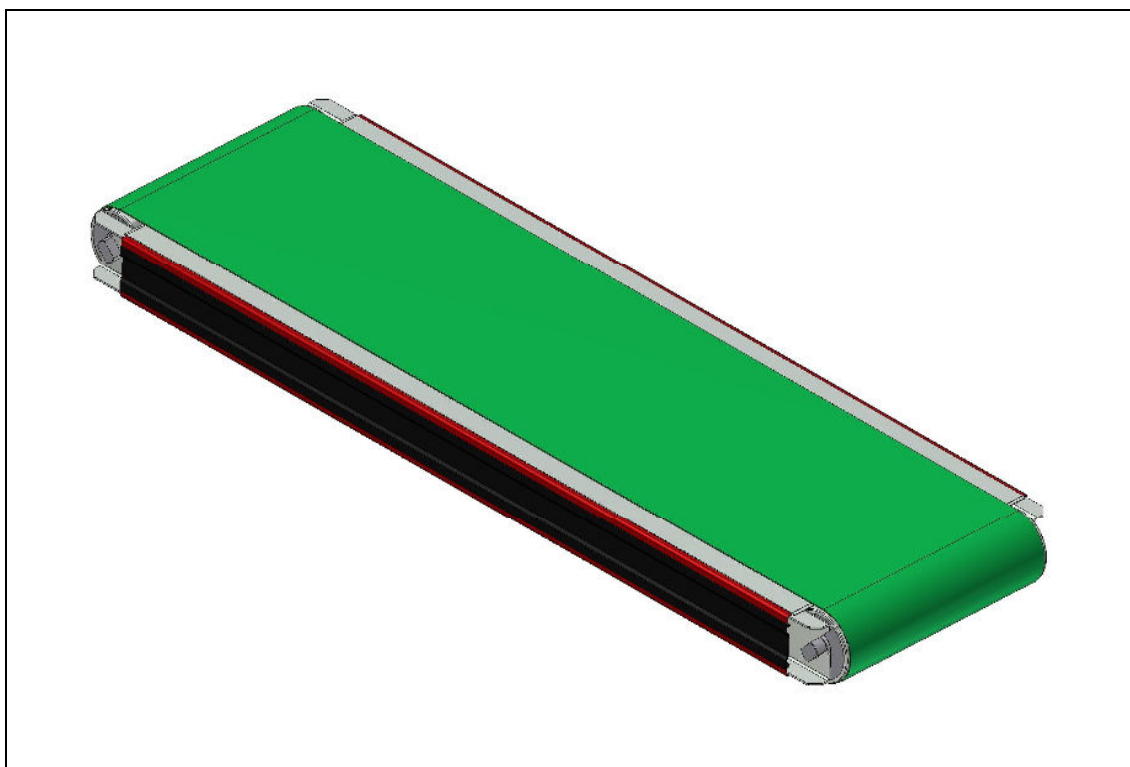
**AX100 – Trappor****Användningsområde:**

För passage över rullbanor

**Tekniska data:**

Kontakta **Witting MH** för ytterligare information.  
Finns i många olika utformningar.

## BT110 – Bandtransportör med drivrumma

**Användningsområde:**

Bandtransportör för transport av styckegods med vikter upp till 50 kg/m.

**Tekniska data:**

Ramverk:	C-profilstål 15x40x100x40x15x2 mm.
Band:	PVC band med slät yta. Andra typer mot förfrågan.
Bandbredder:	300, 400, 500, 600, 700, 800 och 900 mm.
Drivenhet:	Drivrumma
Bandhastigheter	Både fasta och variabla anpassas efter Era behov.
Benstöd:	AX100 typ BS.

**Ytbehandling:**

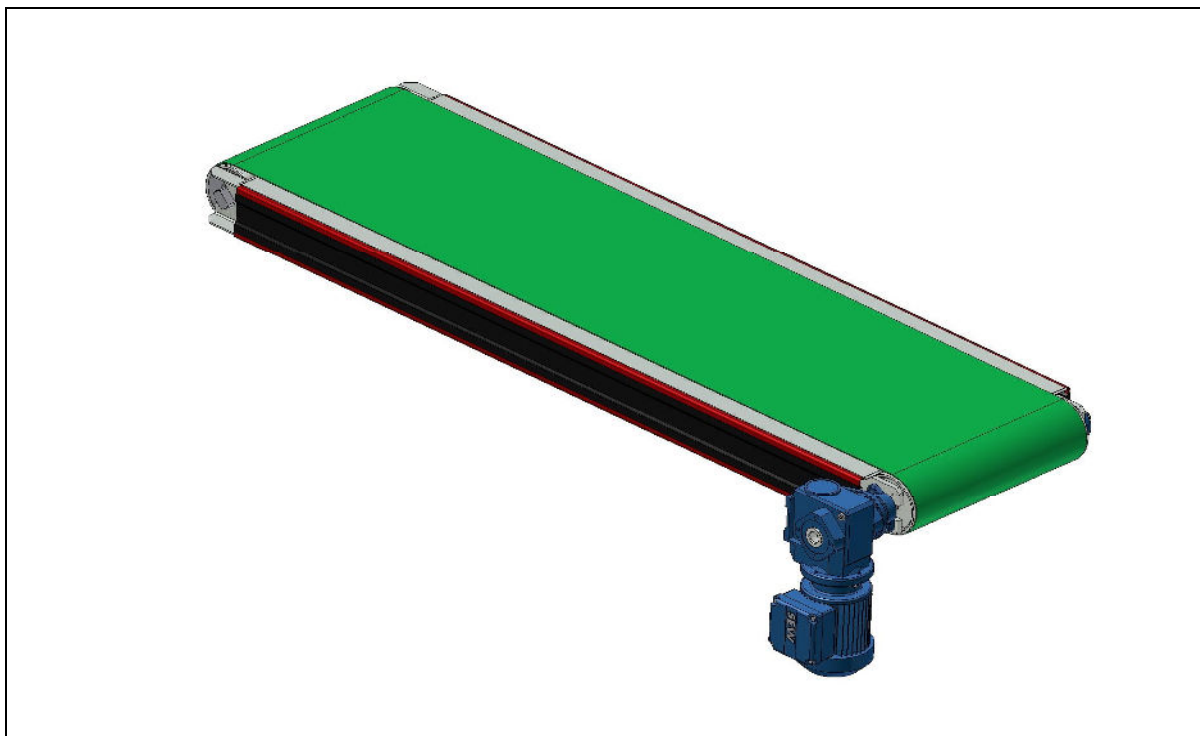
Ramverk:	RAL3020 (röd) eller elförzinkning.
Övriga delar:	Elförzinkning.

**Övrigt:**

Täcklock i svart plast till ramen ingår.  
Andra bandbredder, material och färger mot förfrågan.



## BT110 – Bandtransportör med sidomonterad drivstation

**Användningsområde:**

Bandtransportör för transport av styckegods med vikter upp till 50 kg/m.

**Tekniska data:**

Ramverk:	C-profilstål 15x40x100x40x15x2 mm.
Band:	PVC band med slät yta. Andra typer mot förfrågan.
Bandbredder:	300, 400, 500, 600, 700, 800 och 900 mm.
Drivenhet:	Sidomonterad drivstation
Bandhastigheter	Både fasta och variabla anpassas efter Era behov.
Benstöd:	AX100 typ BS.

**Ytbehandling:**

Ramverk:	RAL3020 (röd) eller elförzinkning.
Övriga delar:	Elförzinkning.

**Övrigt:**

Täcklock i svart plast till ramen ingår.  
Andra bandbredder, material och färger mot förfrågan.

